HAGER

Made in Germany

seit 1969

H26

Drechselbänke und Zubehör

Hobby			
	**Handwerk**		
		**Industrie**	CE
			**Hersteller von Drechselbänken seit 57 Jahren**



Qualität damit es rund läuft!

Als einer der führenden Hersteller bieten wir Ihnen innovative Drechselbänke und maßgeschneiderte Speziallösungen. Profitieren Sie von höchster Funktionalität und unserem riesigen Zubehörsortiment – perfekt abgestimmt auf Ihre Maschine, auch bei Fremdfabrikaten.

Damit es rund läuft !

Tipps zur Drechselbank:

Grundgestell	Schwingungen werden von dem stabilen, dickwandigen Drehbankuntergestell aufgefangen. Mit Einstellschrauben und Befestigungslöcher kann die Maschine am Boden verschraubt werden. Eine durchgehende Quertraversschiene sorgt für festen Stand.
Maschinenbett	Ein geschliffenes Maschinenbett sorgt für exakte Flucht von Spindelstock zu Reitstock, leichtgängiges Verschieben der Werkzeuge und optimale Klemmung in jedem Bereich.
Spindelkasten	Auf dem Spindelkasten befindet sich eine Ablage für Werkzeug.
Hauptspindel	Durch die Hohlspindel können die eingespannten Werkzeuge über eine Auswurfstange schnell gewechselt werden. Stangenmaterial kann durch die Spindel geschoben werden.
	Hauptspindel mit Bohrung und präziser Morsekonusaufnahme. Massive Spindellagerung mit genormten Spindelgewinde M 33 DIN 800 und Ablaufsicherungsnut. Schnelle und einfache Spindelarretierung von vorne.
Schwenkbarer Spindelstock	**Wichtig: Ein schwenkbarer Spindelstock ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten. Bei Querholzarbeiten entfällt somit das Einknicken in der Hüfte. Man steht dadurch beim Drechseln von Schüsseln direkt vor dem Werkstück und hat zusätzlich noch mehr Bewegungsfreiheit mit dem Drechseleisen.**
	In Sekundenschnelle lässt sich der Spindelkasten drehen und wieder exakt in der Spindelflucht justieren. Eine zusätzliche Arretierung bei 30° und 90° verhindert ein selbständiges Verdrehen des Spindelkastens unter Belastung. Alle Spindelstöcke sind in jeder Position von 0 - 360° drehbar und feststellbar.
Stufenlos elektronische Drehzahl	Die stufenlos elektronische Drehzahlregelung hat einen langsamen An- und Auslauf. Der Drehzahlbereich von ca. 150 - 3000 U/min ist im Lauf oder Stillstand stufenlos einstellbar.
	Poli-V-Riemen mit Längsrillen laufen ruhiger als Keilriemen, haben eine hohe Kraftübertragung und eine lange Lebensdauer.
	Bei elektronischer Drehzahlregelung erfolgt der Antrieb über eine 3-stufige Poli-V-Riemenscheibe. Ausnahme ist die Drechselbank STAR mit Direktantrieb und Schnelllaufmotor. Die hochwertige elektronische Regelung hält auch bei Belastungsänderung die Drehzahl stabil. Auch im unteren Drehzahlbereich ist maximales Drehmoment vorhanden.
	Die Teilung auf 3 Drehzahlstufen sorgt für Sicherheit bei kleinen und großen Teilen und mehr Drehmoment.
	Schwere Werkstücke werden durch die integrierte elektronische Bremse in der vorgegebenen Zeit angehalten.
	Der Drehrichtungsschalter (Links- /Rechtslauf) wird vor allem zum Schleifen des Werkstücks verwendet. Achtung: Ablaufsicherung verwenden!
	Der Zusatzschalter befindet sich am Frequenzumrichterschutzkasten. Dieser kann auch eigenständig programmiert werden. Vom Hersteller wurde er für doppelt langsamen An- /Auslauf programmiert.
Reitstock	Der massive, dickwandige Reitstock hat ein großes Handrad. Eine Trapezgewindespindel 16 x 4 mm sorgt für große Steigung und schnelles Bohren.
	Bei der geschliffenen Reitstockpinole mit Klemmung und Maßskala wird das Werkzeug beim Zurückdrehen selbständig ausgedrückt.
	Über Exzenterhebel ist der Reitstock zu bedienen. (Es ist kein Schlüssel notwendig)
Handauflage	Die Handauflagenbedienung erfolgt über Exzenterhebel. (Es ist kein Schlüssel notwendig)
	Das massive Handauflagenoberteil ist ergonomisch geformt und funktioniert auch in kleinen Schalen. Der Vorteil ist ein großer Abstand zum Handauflagenstummel und ein Knick für eine saubere Führung per Hand. Alle geraden Modelle haben eine eingearbeitete gehärtete Welle an der Oberseite die zu perfekteres Gleiten mit dem Drechseleisen führt.
Außendrehen	Der stabile Außendrehständer ist für verschiedene Werkstückbreiten stufenlos verstellbar. Die Handauflage ist auf den Außendrehständer nur aufzusetzen und mit dem Exzenterklemmhebel zu klemmen. Alle Haltevorrichtungen für die Außendrehvorrichtung sind bereits zum Anbau vorbereitet.

Tipps zum Zubehör:

Backenfutter	Der Vorteil ist die einfache, schnelle Bedienung und der große Spannbereich. **Unfallgefahr!** Die hervorstehenden Backen sind ein Unfallrisiko. Immer Backenfutterschutz verwenden! Wir empfehlen Multifunktionsspannfutter (z.B. Novatek-Spannfutter)!
Bohren/Fräsen	Mit den Drechselbankbohreinrichtungen DB190 und DB390 wird ohne Verwendung von Bohrhülsen exakt gebohrt und gefräst.
Bohrlünette	Lange Teile können fliegend gehalten werden und von der Reitstockseite aus gebohrt werden.
Heurekafutter	Hölzer können schnell, einfach und sicher mit minimalem Holzverlust, fliegend gehalten werden. Mit dem Austreibkeil wird der Rest des Werkstücks schnell und einfach herausgedrückt.
Kopierwerke	Alle Geräte laufen auf spielfreien Führungen. Die Bewegungen werden über Trapezgewindespindeln oder Zahnstangenantrieb mit Untersetzung ausgeführt. Die Kopiergeräte haben keinen Kettenantrieb! Alle Kopierer sind mit Originalabtastvorrichtung aufrüstbar.
Lünette	Lünetten halten lange dünne Teile in ihrer Position oder stabilisieren große fliegend gespannte Gefäße und verhindern weitgehend Vibrationen. Die Rollen sind doppelt präzisonsgelagert und haben außen einen abriebfesten, schwingungsdämpfenden Gummi.
Schiebepinole	Dieser Zusatz am Reitstock ist optimal zum Schnellklemmen und Bohren. Empfehlenswert bei Pfeffermühlen, Kugelschreiber,...
Stützring	Er wird auf die mitlaufende Körnerspitze gesteckt und stabilisiert das Werkstück. Dazu verhindert er ein Spalten des Werkstücks.
Teilscheibe	Eine 24-Schritt-Teileinrichtung ermöglicht exaktes arretieren in 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24 Schritten. Die Teilung ist nummeriert. Teilen mit der Pendelarmeinrichtung mit konischen Passstift ist absolut spielfrei, sicher, genau und schnell. Bei Arbeiten mit Teilscheibe und Vierzackmitnehmer benötigt man die zusätzliche Klemmmutter.
Werkzeug	Hochwertiger HSS-Stahl garantiert optimalen Schnitt und hohe Standzeit vor allem bei weichen Hölzern.
Zubehör einzeln	Planscheiben mit Gewinde M33, die direkt auf der Hauptspindel aufgeschraubt sind, laufen exakter als solche, die auf einem Multifunktionsspannfutter gespannt werden.

Drechselbankübersicht:

PROTURN200



HDG250L



HDG250



HDE300



KHDE1130



		Kompakt	Guss-bett	Guss-bett	MAX	XL
Drechselbankübersicht		**PROTURN 200**	**HDG 250L**	**HDG 250**	**HDE 300**	**KHDE 1130**
Elektronik stufenlos		ja	ja	ja	Ja	ja
Spitzenhöhe	mm	200	250	250	300	565
Spitzenweite	mm	640	1000	1000	1000	1200
Leistung	kW	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2
Motor	V	400	400	400	400	400
Spindel M 33 DIN 800		MK 2	MK 3	MK 3	MK 3	Voll
Spindelbohrung Ø	mm	15	20	20	20	Voll
Spindelhandrad		ja	ja	ja	ja	ja
Spindellagergröße Ø	mm	52	80	80	80	100
min. Drehzahl	1/min	300	150	100	100	100
max. Drehzahl	1/min	2900	2900	2700	2700	2400
Reitstockpinolenweg	mm	100	150	150	150	150
Reitstockkonus		MK 2	MK 3	MK 3	MK 3	MK 3
DurchlaßØ über Handauflage		320	386	386	486	930
Handauflagenoberteil	mm	250	300	300	300	400verl.
Gewicht	kg	132	265	275	276	355
Länge	mm	1300	1800	1800	1815	2180
Breite	mm	550	640	640	660	640
drehbarer Spindelstock		ja	ja	ja	ja	nein
Außendrehständer		Zusatz	Zusatz	Zusatz	Zusatz	-
max. Dreh Ø	mm	840	1110	1110	1110	1130
bewegliches Bedienteil		ja	ja	ja	ja	ja
Zusatzschalter Elektronik		ja	ja	ja	ja	ja
Spindellagerabstand	mm	220	280	280	240	330
Bettquerschnitt Höhe x Breite		100x170	120x190	120x190	140x210	140x210
Bettzwischenabstand		70	70	70	70	70

Alle Hager-Drechselbänke sind ausgestattet mit:

HDU300-CNC



EXCELLENCE 2000



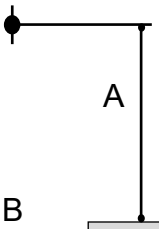
- Hauptspindelgewinde M 33 DIN 800
- Hauptspindel mit Ablaufsicherungsnut EURO/ASR
- großes Spindelhandrad
- bewegliches, magnetisches Bedienteil
- Handauflage mit gehärteter Auflagewelle
- Exzenterbedienhebel
- geschliffenen Maschinenbett
- Reitstock mit Trapezgewindespindel
- Maßleiste an Reitstockpinole
- vektorgesteuerte Markenelektronik
- DIN-Standard Anwendung
- Deutsche Markenkugellager



Damit es rund läuft !

Übersicht:

A = Spitzenhöhe
B = Bettabstand
C = Steghöhe
D = Abstand
E = Höhe

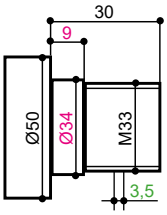


Modelle mit Gußrippen

Bei Modellen ohne Gußrippen benötigen wir eine Skizze vom Bettquerschnitt



M33 DIN 800
- Spindelbund Ø 50 mm
- Zentrierbund Ø 34 mm
- Zentrierbund 9 mm lang
- Gewindesteigung 3,5 mm







Damit es rund läuft !



Morsekonus	Ø1	L	Ø2
in mm	Ø1	Ø2	L
MK 2	14,6	18,0	64
MK 3	19,8	24,1	81

Unsere Farben!

Maschinen	platingrau	RAL 7036	
Maschinen	lichtgrau	RAL 7035	
Maschinen	anthrazit	RAL 7016	
Anbauteile	saphirblau	RAL 5003	
Zubehör	rotviolett	RAL 4002	



Seite 2	Tipps zur Maschine und Zubehör
Seite 3	Drechselbankübersicht
Seite 4	Fremdfabrikatskizze, Adapter, Farben, Morsekonus
Seite 5-8	Drechselbänke
Seite 9	Kopfdrehbank
Seite 10	Drechselbankzubehör, Nachrüstsatz, Spindelstock
Seite 11	Mitnehmer, mitlaufende Körnerspitzen, Bohrfutter
Seite 12	Handauflagen, Spanntechnik
Seite 13	Lünetten, Teilscheibe, Schleiftechnik
Seite 14	Stähle, Stahlhalter, Zentrieren, Kopierschablonen
Seite 15	Adapter
Seite 16	Aushöhlen AG28
Seite 17	Bohren, Fräsen, DB190, DB390 Kreuzsupport K170, K230
Seite 18	Gewindefräsen GF400A
Seite 19	Kopieren, Längs- und Plankopieren LP320-F
Seite 20	Kopieren, Längs- und Plankopieren LP520-F
Seite 21	Kopieren, Längskopieren HL100Z
Seite 22-23	Kopieren, Winden, Kannelieren HLK800,HWK800, Zubehör
Seite 24	Kugeln HKD120A
Seite 25	Kugeln HKD100, Kugelzubehör, Kugelschalen
Seite 26	Kugeln groß HKD565A, HKD900
Seite 27	Ringe und Kugeln R30, R50A
Seite 28	Schleiftechnik Optigrind200A, V125
Seite 29	Vakuumspannung VU140
Seite 30	Schalenstecher Woodcut Bowlsaver, LED-Spindellicht
Seite 31-32	Drechselwerkzeug HSS Crown, Woodcut
Seite 33	Werkzeug, Holzgewinde, Zirkel, Backenfutter
Seite 34	Spannfutter NOVA, Titan3
Seite 35	Spannfutterbacken Nova
Seite 36	CNC-Drehmaschinen HDU300-CNC, EXCELLENCE 2000

Artikel Nr.	Drechselbank	EURO Preis zzgl. ges. MWST

Drechselbank **PROTURN200**

Die Kurzdrechselbank STAR200MAX in der Weiterentwicklung mit technischen Verbesserungen zur PROTURN200. Diese beinhaltet einen Direktantrieb ohne Riemenwechsel mit extrem großer Durchzugskraft.

Spitzenhöhe 200 mm - Spitzenweite 640 mm - Drehstrommotor 400 V / 1,5 kW

Drehbarer Spindelstock - stufenlose, elektronische Drehzahlregelung
Hauptspindel: spielfreie Vierfachlagerung mit 2 Schrägkugellager und 2 Rillenkugellager
Länge-Breite-Höhe: 1300 - 550 - 1300 mm; Gewicht: 132 kg
Farbe: RAL7036 platingrau - RAL7016 anthrazit
Grundausstattung:
Handauflagenoberteil 250 mm mit gehärteter Welle
Vierzackmitnehmer MK 2 - Ø 24 mm
Mitlaufende Körnerspitze MK 2
Auswurfstange

ELEKTRONIK

spindelstock drehbar







Bedienteil
- Ein/Aus
- Potentiometer
- Links/Rechtslauf
- Not-Aus
- 2 Schutzbügel
- 2 gummierte Magnete

Reitstock
- mit Exzenterklemmung
- Pinolenhub 100 mm
- Morsekonus Innen MK 2
- Maßskala
- Pinolensteigung 4 mm
- schnell abnehmbar

Hauptspindel
- M33 DIN 800
- Morsekonus Innen MK 2
- Hohlspindel Ø 15 mm
- Ablaufsicherungsnut
- Spindelhandrad Ø 125 mm

Drehbankbett
- gefüllt mit Quarzsand
- plangefräst für Zusatzbett
- Befestigungsgewinde
- Bettholme 100 x 50 mm

Fußgestell
- Einstellschrauben
- Bodenbefestigungsloch
- Quertraversblech

Spindelstock
- drehbar
- 4-fach Spindellager
- Poly-V-Riemen
- Lagerabstand 220 mm
- ohne Riemenwechsel
- Passstift für Spindelflucht

Handauflage
- Exzenterklemmung
- Einhandbedienung
- Softglide
- Aufnahme Ø 30 mm
- schnell abnehmbar
- Klemmgriff beidseitig
- Handauflage 250 mm mit gehärteter Auflagewelle
- Aufbauhöhe 37 mm





Elektronik
- im Schutzkasten
- vektorgesteuert
- Bremswiderstand
- Zusatzschalter für extra langsamen An- und Auslauf
- Steckdose 230V



Lünette 290

44080	**PROTURN200 Drechselbank** mit Drehstrommotor 400 V / **1,5 kW** - 2800 U/min - Netzanschluss 230 V Drehzahlbereich 300 - 2900 U/min - **bewegliches magnetisches Bedienteil**	**2850,00**
44090	**PROTURN200-SET** Drechselbank - Außendrehständer - Planscheibe Ø 180 mm - gebogene Handauflage	**3120,00**



Zusatzoption:

44033	**Außendrehständer** stufenlos verstellbar maximaler Drehdurchmesser 840 mm Handauflagenunterteil klemmbar über montierten Exzenterhebel mit höhenverstellbarer Abstützung zum Boden passend für STAR, STAR200MAX, PROTURN200	**265,00**
44047	**Bettverlängerung** auf 1140 mm - Verlängerungsstück 500 mm lang mit Schrauben	**245,00**
802161	**Lünette 290 für PROTURN200** mit 3 gumm. Rollen, Spitzenhöhe 200 mm, Durchlass Ø 8 - 290 mm, aufklappbar	**300,00**

HDG250L - Graugussbett

Drechselbank

Drechselbank **HDG250L**

Weiterentwickelt aus dem bewährten Konzept der HDE250 und der HDG250.
Exakte Spindelflucht mit genauester Rückpositionierung über Passstift. Der Spindelstock ist einfachst auf dem Drehbankbett zu verdrehen und zu verschieben.
Dazu hat sie eine digitale Drehzahlanzeige und eine spielfreie 24-Schritt-Teilscheibe.

Spitzenhöhe 250 mm - Spitzenweite 1000 mm - Drehstrommotor 400 V / 1,5 kW

Drehbarer Spindelstock - stufenlose, elektronische Drehzahlregelung mit Digitalanzeige
Hauptspindel: spielfreie Vierfachlagerung mit 2 Schrägkugellager und 2 Rillenkugellager
Länge-Breite-Höhe: 1800 mm - 640 mm - 1225 mm; Gewicht: 265 kg
Farbe: RAL7035 lichtgrau - RAL5003 saphirblau
Grundausstattung:
Handauflagenoberteil 300 mm mit gehärteter Auflagewelle
Vierzackmitnehmer MK 3 - Ø 24 mm
Mitlaufende Körnerspitze MK 3
Auswurfstange

Präzisions-Graugussbett

Handauflage
- Exzenterklemmung
- Einhandbedienung
- Softglide
- mit Raster klemmt links + rechts
- Aufnahme Ø 30 mm
- Klemmgriffgewinde 4x
- Schnellabnehmmechanismus
- Handauflage 300 mm mit gehärteter Auflagewelle
- Aufbauhöhe 57 mm

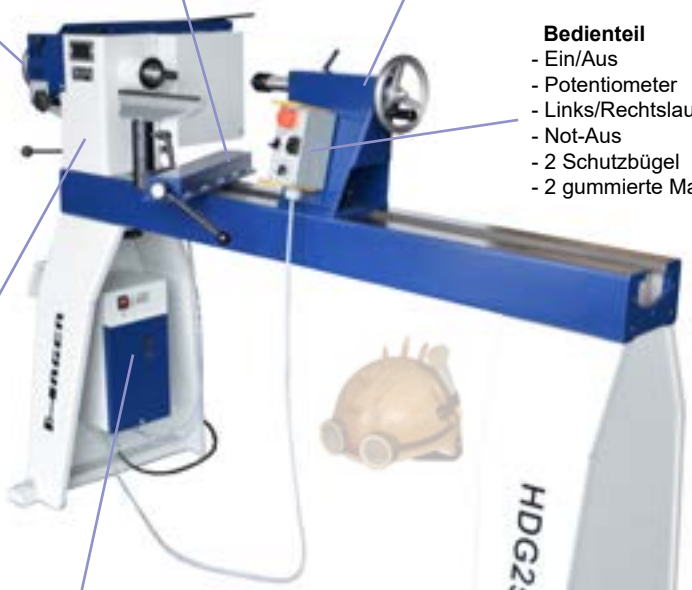


Reitstock
- mit Exzenterklemmung
- ER25 Spannzangengewinde
- Pinolenhub 150 mm
- Morsekonus Innen MK 3
- Maßskala
- Pinolensteigung 4 mm

Hauptspindel
- M33 DIN 800
- Morsekonus Innen MK 3
- Hohlspindel Ø 20 mm
- Ablaufsicherungsnut

24-Schritt-Teilscheibe
- spielfrei über Präzisionsarretierstift mit Zahlennummerierung





Bedienteil
- Ein/Aus
- Potentiometer
- Links/Rechtslauf
- Not-Aus
- 2 Schutzbügel
- 2 gummierte Magnete

Spindelstock
- drehbar und verschiebbar
- Motorlüfterstaubschutzblech
- 3 Drehzahlstufen
- **150**-450 / 400-1200 / 950-**2900** U/min
- digitale Drehzahlanzeige
- Spindelhandrad Ø 160 mm
- 4-fach Spindellager
- Poly-V-Riemen
- Lagerabstand 280 mm
- Präzisionsspindelflucht
- Passstift für Spindelflucht

Elektronik
- im Schutzkasten
- vektorgesteuert
- Bremswiderstand
- mit Zusatzschalter für extra langsamen An- und Auslauf
- Lambda-Netzteil für Tacho
- Steckdose





Drehbankfuß rechts
- gefüllt mit Quarzsand
- Bodenblech fein nivellierbar
- Bodenbefestigungsloch

Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
25600	**HDG250L Drechselbank** mit Drehstrommotor 400 V / 1,5 kW CEE - Stecker 400 V	**4210,00**
Zusatzoption:		
25533	**Außendreh-SET** mit Planscheibe 250 mm und Ablaufsicherungsring Euro	**510,00**
25520	**Bettverlängerung 500 mm** mit Bettklemmsystem HBE (Gesamtspitzenweite 1500 mm)	**525,00**
802164	**Lünette 290 für HDG250** nach oben aufklappbar, Durchlass Ø 8 - 290 mm	**300,00**







Artikel Nr.	Drechselbank	EURO Preis zzgl. ges. MWST

Drechselbank HDG250

Die Gussmaschine mit perfektem Handling und sehr hoher Durchzugskraft. Exakte Spindelflucht mit genauester Rückpositionierung über Passstift. Der Spindelstock ist einfachst auf dem Drehbankbett zu verdrehen und zu verschieben.
Dazu hat sie eine digitale Drehzahlanzeige und eine spielfreie 24-Schritt-Teilscheibe.

Spitzenhöhe 250 mm - Spitzenweite 1000 mm - Drehstrommotor 400 V / 2,2 kW

Präzisions-Graugussbett

Drehbarer Spindelstock - stufenlose, elektronische Drehzahlregelung mit Digitalanzeige
Hauptspindel: spielfreie Vierfachlagerung mit 2 Schrägkugellager und 2 Rillenkugellager
Länge-Breite-Höhe: 1800 mm - 640 mm - 1225 mm; Gewicht: 275 kg
Farbe: RAL7035 lichtgrau - RAL5003 saphirblau
Grundausstattung:
Handauflagenoberteil 300 mm mit gehärteter Auflagewelle
Vierzackmitnehmer MK 3 - Ø 24 mm
Mitlaufende Körnerspitze MK 3
Auswurfstange

Handauflage
- Exzenterklemmung
- Einhandbedienung
- Softglide
- mit Raster klemmt links + rechts
- Aufnahme Ø 30 mm
- Klemmgriffgewinde 4x
- Schnellabnehmmechanismus
- Handauflage 300 mm mit gehärteter Auflagewelle
- Aufbauhöhe 57 mm

Reitstock
- mit Exzenterklemmung
- ER25 Spannzangengew.
- Pinolenhub 150 mm
- Morsekonus Innen MK 3
- Maßskala
- Pinolensteigung 4 mm

Hauptspindel
- M33 DIN 800
- Morsekonus Innen MK 3
- Hohlspindel Ø 20 mm
- Ablaufsicherungsnut

24-Schritt-Teilscheibe
- spielfrei über Präzisionsarretierstift mit Zahlennummerierung





Bedienteil
- Ein/Aus
- Potentiometer
- Links/Rechtslauf
- Not-Aus
- 2 Schutzbügel
- 2 gummierte Magnete



Drehbankfuß rechts
- gefüllt mit Quarzsand
- Bodenblech fein nivellierbar
- Bodenbefestigungsloch

Spindelstock
- drehbar und verschiebbar
- Motorlüfterstaubschutzblech
- 3 Drehzahlstufen
- **100**-450/300-1100/750-**2700** U/min
- digitale Drehzahlanzeige
- Spindelhandrad Ø 160 mm
- 4-fach Spindellager
- Poly-V-Riemen
- Lagerabstand 280 mm
- Präzisionsspindelflucht
- Passstift für Spindelflucht

ELEKTRONIK

Spindelstock drehbar

Außendrehständer
- bis max. Ø 1110 mm
- höhenverstellbar
- Bodenrändelrad Ø 100 mm



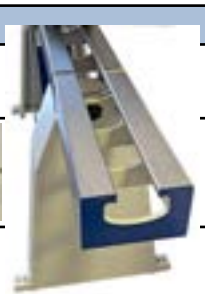


Elektronik
- im Schutzkasten
- vektorgesteuert
- Bremswiderstand
- mit Zusatzschalter für extra langsamen An- und Auslauf
- Lambda-Netzteil für Tacho
- Steckdose

25500	**HDG250 Drechselbank** mit Drehstrommotor 400 V / 2,2 kW CEE - Stecker 400 V	**4520,00**
Zusatzoption:		
25533	**Außendreh-SET** mit Planscheibe 250 mm und Ablaufsicherungsring Euro	**510,00**
25520	**Bettverlängerung 500 mm** mit Bettklemmsystem HBE (Gesamtspitzenweite 1500 mm)	**525,00**
802164	**Lünette 290 für HDG250** nach oben aufklappbar, Durchlass Ø 8 - 290 mm	**300,00**







Drechselbank HDE300

Drechselbank HDE300

Die Allround-Drechselbank für jeden Einsatzbereich. Zum Drechseln von riesigen Teilen mit einfachen Handling. Die Spindel hat einen extra großen Lagerabstand und ist für ergonomisches Arbeiten zusätzlich nach vorne herausstehend. Dies sorgt beim Schalen drechseln für großen Freiraum zum Motor.

Spitzenhöhe 300 mm - Spitzenweite 1000 mm - Drehstrommotor 400 V / 2,2 kW

Drehbarer Spindelstock - stufenlose, elektronische Drehzahlregelung mit Digitalanzeige
Hauptspindel: spielfreie Vierfachlagerung mit 2 Schrägkugellager und 2 Rillenkugellager
Länge-Breite-Höhe: 1815 mm - 660 mm - 1225 mm; Gewicht: 276 kg
Farbe: RAL7036 platingrau - RAL5003 saphirblau
Grundausstattung:
Handauflagenoberteil 300 mm mit gehärteter Auflagewelle
24-Schritt-Teilscheibe mit Pendelarm
Vierzackmitnehmer MK 3 - Ø 24 mm
Mitlaufende Körnerspitze MK 3
Auswurfstange

ELEKTRONIK

Spindelstock drehbar



Reitstock
- mit Exzenterklemmung
- ER25 Spannzangengewinde
- Pinolenhub 150 mm
- Morsekonus Innen MK 3
- Maßskala
- Pinolensteigung 4 mm
- schnell abnehmbar



Hauptspindel
- M33 DIN 800
- Morsekonus Innen MK 3
- Hohlspindel Ø 20 mm
- Ablaufsicherungsnut
- Spindelhandrad Ø 160 mm



Bedienteil
- Ein/Aus
- Potentiometer
- Links/Rechtslauf
- Not-Aus
- 2 Schutzbügel
- 2 gummierte Magnete
- Flexibler Schutzschlauch



Spindelstock
- drehbar
- 3 Drehzahlstufen
- **100**-450/300-1100/750-**2700** U/min
- digitale Drehzahlanzeige
- 4-fach Spindellager
- Poly-V-Riemen
- Lagerabstand 240 mm
- Kippsicherung
- Passstift für Spindelflucht



Handauflage
- Exzenterklemmung
- Einhandbedienung
- Softglide
- Aufnahme Ø 30 mm
- schnell abnehmbar
- Klemmgriff beidseitig
- Handauflage 300 mm mit gehärteter Auflagewelle
- Aufbauhöhe 57 mm





Drehbankbett und Fuß
- gefüllt mit Quarzsand
- Bodenblech fein nivellierbar
- Bodenbefestigungsloch
- vorbereitet für Bettverlängerung
- plangefräst und Befestigungsbohrungen
- Bettholme 140 x 70 mm

Elektronik
- im Schutzkasten
- vektorgestuert
- Bremswiderstand
- mit Zusatzschalter für extra langsamen An- und Auslauf
- Lambda-Netzteil für Tacho
- Steckdose

Außendrehständer
- bis max. Ø 1110 mm
- Exzenterklemmung
- höhenverstellbar
- Bodenrändelrad Ø 100 mm



Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
30001	**HDE300 Drechselbank** mit Drehstrommotor 400 V / 2,2 kW CEE - Stecker 400 V	**4750,00**
Zusatzoption:		
30033	**Außendreh-SET** mit Exzenterklemmung, Planscheibe 250 mm mit Ablaufsicherungsring Euro	**510,00**
30013	**Bettverlängerung** 500 mm lang mit Schrauben	**260,00**
802165	**Lünette 290 für HDE300** nach oben aufklappbar, Durchlass Ø 8 - 290 mm	**320,00**



Artikel Nr.	Kopfdrehbank	EURO Preis zzgl. ges. MWST

Kopfdrehbank **KHDE1130**

Die massive, dickwandige Konstruktion und die große Spindellagerung sind ausgelegt für schwerste Holzteile. Der Spindelstock in Monoblockbauweise mit angeschraubten Drehbankbett und Reitstock setzt Maßstäbe bei der Bearbeitung von riesigen Teilen.
Eine integrierte Ablaufsicherung ist beim fliegenden Arbeiten Voraussetzung.

Spitzenhöhe 565 mm - Spitzenweite 1200 mm - Drehstrommotor 400 V / 2,2 kW

Stufenlose, elektronische Drehzahlregelung
Größter Drehdurchmesser 1130 mm
Zusatzschalter Elektronik für extra langsamen An- und Auslauf
Länge-Breite-Höhe: 2180 mm - 640 mm - 1270 mm
Gewicht: 355 kg
Grundausstattung:
Handauflagenfuß höhenverstellbar mit Rändelrad
Handauflagenoberteil 400 mm mit gehärteter Auflagewelle und langem Schaft
Planscheibe Ø 300 mm mit Ablaufsicherungsklemmring
Füße einstellbar
Vierzackmitnehmer M 33 - Ø 40 mm
Mitlaufende Körnerspitze MK 3

Elektronik
- im Schutzkasten
- vektorgesteuert
- Bremswiderstand
- mit Zusatzschalter für extra langsamen An- und Auslauf
- Steckdose

Reitstock
- mit Exzenterklemmung
- ER25 Spannzangengewinde
- Pinolenhub 150 mm
- Morsekonus Innen MK 3
- Maßskala
- Pinolensteigung 4 mm
- schnell abnehmbar

Hauptspindel
- M33 DIN 800
- Vollspindel
- Ablaufsicherungsnut Euro/ASR
- Spindelhandrad Ø 160 mm

Bedienteil
- Ein/Aus
- Potentiometer
- Links/Rechtslauf
- Not-Aus
- 2 Schutzbügel
- 2 gummierte Magnete
- Flexibler Schutzschlauch

Spindelstock
- 3 Drehzahlstufen
- **100**-400/300-1000/700-**2400** U/min
- 4-fach Spindellager
- Poly-V-Riemen
- Lagerabstand 330 mm



Drehbankbett
- Bett gefüllt mit Quarzsand
- Bodenblech fein nivellierbar
- Bodenbefestigungsloch
- vorbereitet für Bettverlängerung
- Bettholme 140 x 70 mm



Handauflage
- Exzenterklemmung
- Einhandbedienung
- Softglide
- Aufnahme Ø 30 mm
- schnell abnehmbar
- Klemmgriff beidseitig
- Handauflage 400 mm verlängert
- Aufbauhöhe 37 mm



11301	**KHDE1130 Kopfdrehbank** mit verschiebbarem Reitstock - Standardspitzenweite 1200 mm CEE - Stecker 400 V	**7130,00**
	Zusatzbett wahlweise 800 mm - 1200 mm - 1800 mm auf Anfrage	
80513	**Handauflagenunterteil gekröpft** Klemmgriff beidseitig M10	**225,00**
80216Z	**Lünette** für KHDE1130 Durchlass Ø 22 bis Ø 500 mm 4 Arme einzeln über Schlitze verstellbar 4 gummierte kugelgelagerte Rollen Ø 60 mm	**620,00**
901130	**HKD120A Kugeldrehvorrichtung für KHDE1130** mit Unterbau für Spitzenhöhe 400 mm max. herstellbarer Kugeldurchmesser 640 mm	**1350,00**







Zubehör

	Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
ER25		Nachrüstung Bohrpinole ER25 Spannzangen für Modelle mit MK3 und 150 mm Pinolenweg Alle Drechselbänke ab 12/2025 sind am Reitstock mit dem ER25 Gewinde ausgestattet	
	81092	**ER25 Austauschpinole** für Reitstöcke mit MK3 (Modell HD250/HD59BIG/HDG250/HDE300) Außengewinde ER25  	**88,00**
	81092M	**ER25 Mutter**  	**9,50**
	81092L	**ER25 Spannschlüssel**	**9,50**
	81092R	**ER25 Spannzangen-SET** 15-teilig von 2 - 16 mm in Box	**111,00**
Bohren	80123	**Reitstockschiebepinole** ab Spitzenhöhe 225 mm möglich maximaler Schnellschiebeweg 100 mm Ideal zum Schnellklemmen und Bohren in der Serienfertigung (nachträglicher Aufbau auf Reitstock nur im Werk möglich) 	**300,00**
	80126	Nachträglicher Aufbau der Reitstockschiebepinole im Werk - **Nachrüstung**	**50,00**
Starterset	38055	**Starterset D4** Planscheibe 180 mm Schraubenfutter Ø 90 mm Handauflage gebogen Standard Stützring für mitlaufende Körnerspitze 	**230,00**
Ablaufsicherung		**Ablaufsicherung:** Erforderlich für Links-/Rechtslauf; Außendrehvorrichtung.	
	80012	**Ablaufsicherungsring EURO** 2 formschlüssige Halbschalen mit langen T-Schlüssel (Voraussetzung EURO-Einstich an Spindelbund und Aufspannteil) Hagermodelle ab 10/2015 	**36,00**
Elektronik für Fremdfabrikate		**Anbausatz Elektronik - "Nachrüstsatz"** **Stufenlose Drehzahlregelung als Nachrüstsatz für alle Drechselbänke** mit beweglicher, magnetischer Bedieneinheit gummierte Magnete verhindern Kratzer im Lack Standardkabellänge für ca. 1000 mm Spitzenweite Potentiometer; integrierter Drehrichtungsschalter (Links- /Rechtslauf) Not-Ausschalter; Drehzahlbereich ca. 100 - 3000 U/min Zusatzschalter für extra langsamen An- /Auslauf (programmierbar) Steckdose hochwertiger vektorgesteuerter Frequenzumrichter zusätzlicher Bremswiderstand Blechgehäuse mit Befestigungsflacheisen Gehäusedeckel mit Plexiglasauge für LED-Anzeigelicht Mit Anbauanleitung zur einfachen Umrüstung **Voraussetzung** ist ein Drehstrommotor an der Drechselbank Nach der Motorleistung (kW) muss der Frequenzumrichter gewählt werden. Der Frequenzumrichter, den man am normalen Wechselstromnetz ansteckt, teilt die 2 Phasen in 3 Phasen auf und versorgt damit den Drehstrommotor 	
	24201	**Nachrüstsatz** Elektronik für Drehstrommotor 400 V - **0,75** kW - Netzanschluß 230 V	**770,00**
	24207	**Nachrüstsatz** Elektronik für Drehstrommotor 400 V - **1,5** kW - Netzanschluß 230 V	**805,00**
	24209	**Nachrüstsatz** Elektronik für Drehstrommotor 400 V - **2,2** kW - Netzanschluß 400 V	**845,00**
		Nachrüstsatz 3 kW - **auf Anfrage**	
Spindelstock	80550	**Spindelstock / Antriebseinheit / Drehvorrichtung** - Achshöhe **250 mm oder 300 mm** - Motor **1,5 kW oder 2,2 kW** - stufenlose Drehzahl 300 - 2900 U/min oder auch **Sonderdrehzahlbereich** - **drehbar oder mit Befestigungslaschen zum Anschrauben** Frequenzumrichter in geschlossenen Schaltkasten mit Bremswiderstand spielfreie 4-fach Lagerung mit Schrägkugellager Hohlspindel Ø 20 mm mit MK 3 Hauptspindelgewinde M 33 DIN 800 mit ASR und Handrad Ø 160 mm bewegliches, magnetisches Bedieneinheit mit Ein-Ausschalter, Potentiometer, Notausschalter, Links-/Rechtslauf elektronische Drehzahlanzeige 	**auf Anfrage**
		Zusatzoption: Drehfutterschutz mit Mikroschalterunterbrechung für Futter bis Ø 200 mm	

Vierzack

	Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
Vierzackmitnehmer		**Vierzackmitnehmer**	
	80062 -Ø	**M 33** DIN 800 Innengewinde Ø 15 / 20 / **24** / 30 / 35 / 40 Gesamtlänge 76 mm	**72,00**
	80058 -Ø	**MK 2** Standard mit Abdrückmutter Ø 15 / 20 / **24** / 30 mm (Standardzubehör bei STAR, HD38, HDE43 - Ø 24 mm)	**65,00**
	80052	**MK 3**; Ø 24 mm ohne Abdrückmutter (Standardzubehör bei HDE49/59/225/250/300 - Ø 24 mm)	**60,00**
	80060 -Ø	**MK 3** mit Abdrückmutter Ø 15 / 20 / 24 / 30 mm	**72,00**
Vierzackmitnehmer verlängert		**verlängerte Vierzackmitnehmer**	
	80048	verlängert **M 16 x 1,5 mm** Ø 24 mm (Länge heraussteh. 125 mm)	**53,00**
	80064 -Ø	verlängert **MK 2** mit Abdrückmutter Ø 15 / 20 / **24** / 30 mm (heraussteh. 150 mm) empfehlenswert zum Kugeldrehen	**85,00**
	80040	verlängert **MK 3**; Ø 35 mm mit AB	**96,00**
	80042	verlängert **MK 3**; Ø 30 mm mit AB	**96,00**
	80055	verlängert **MK 3**; Ø 24 mm Standard ohne Abdrückm.	**88,00**
	80056	verlängert **MK 3**; Ø 20 mm	**88,00**
	80057	verlängert **MK 3**; Ø 15 mm	**88,00**
	80055A	verlängert **MK 3**; Ø 24 mm mit Abdrückmutter	**96,00**
	80063	**M 33** DIN 800 Innengewinde verlängert Ø 24 mm Gesamtlänge 140 mm	**92,00**
Zentrum	80425	**Vierzack-Einschlagwerkzeug** Ø 24 mm zum Vorzentrieren	**42,00**

Morsekonus	Ø1	Ø2	L
in mm	Ø1	Ø2	L
MK 2	14,6	18,0	64
MK 3	19,8	24,1	81

Zubehör

	Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
Standard		**mitlaufende Körnerspitze** mit Ansatz Ø 20 mm	
	80068	**MK 2** Standard Außen Ø 35 mm Ansatz Ø 20 mm für HDD180/STAR/HDE49/HDE225	**80,00**
	80072	**MK 3** Standard Außen Ø 45 mm Ansatz Ø 20 mm für HDE59/250/300/350/650	**90,00**
Sonder	80072A	**MK 3** extra schwer, gehärtet nur Spitze mitdrehend Keine Kugeldrehschalen aufsteckbar	**105,00**
	80072B	**MK 4** extra schwer, gehärtet nur Spitze mitdrehend Keine Kugeldrehschalen aufsteckbar	**115,00**
verlängert		**mitlaufende Körnerspitze verlängert**	
	80071	**MK 2** verlängert (Länge herausstehend 120 mm) Gesamt 195 mm Außen Ø 45 mm Ansatz Ø 20 mm	**100,00**
	80069	**MK 3** verlängert (Länge herausstehend 120 mm) Gesamtlänge 195 mm	**100,00**
Stützring		Stützring für mitl. Körnerspitze	
	80080	**Stützring** Innen Ø 20 mm für mitlaufende Körnerspitze (stabilisiert lange Teile)	**12,00**

Zubehör

	Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges.MWST
Vierkant		**Vierkantmitnehmer** Vierkant-Diagonale 7 - 42 mm	
	80113	MK 3 mit Abdrückmutter	**70,00**
Standard		**Bohrfutter** selbstspannend	
		Hohe Spannkraft, großer Spannbereich und schnelles, einfaches Spannen ohne Schlüssel	
	80130	3 - 16 mm MK 2	**80,00**
	80131	3 - 16 mm MK 3	**80,00**
Spezial		**Zahnkranzbohrfutter** mit Schlüssel - Klemmkraft auch bei Linkslauf	
	80134	3 - 16 mm MK 2	**78,00**
	80135	3 - 16 mm MK 3	**78,00**
	80138	Morsekonus-Reduzierhülse MK 3 auf MK 2	**13,00**

Zubehör

	Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
Standard Ø 30 mm		**Handauflagenoberteil / Messerauflage / Werkzeugauflage** Standardschaft Ø 30 mm - Schaftlänge 110 mm ermüdungsfreies, exaktes Arbeiten durch ergonomische Form mit gehärteter Auflagewelle Ø 12 mm	
	80162W	100 mm - Ø 30 mm	68,00
	80163W	170 mm	69,00
	80164W	250 mm	72,00
	80165W	300 mm	76,00
	80166W	400 mm	85,00
	80167W	500 mm	102,00
	80168W	600 mm	110,00
1 Zoll = 25,4 mm	80162ZW	100 mm - 1”	70,00
	80163ZW	170 mm - 1”	71,00
	80164ZW	250 mm - 1”	73,00
	80165ZW	300 mm - 1”	78,00
	80166ZW	400 mm - 1”	88,00
	80167ZW	500 mm - 1”	105,00
	80168ZW	600 mm - 1”	114,00
gebogen Ø 30 mm		**Handauflage gebogen**	
	801700	normale Schalen 170 x 120 mm - 30 mm	67,00
	801710	große Schalen 230 x 120 mm - 30 mm	69,00
	801770	verstellbar 250 x 120 mm - 30 mm	80,00
1 Zoll	80170Z	normale Schalen 170 x 120 mm - 1”	69,00
	80171Z	große Schalen 230 x 120 mm - 1”	71,00
	80177Z	verstellbar 250 x 120 mm - 1”	82,00
Unterteile		**Handauflagenunterteil** gleichbleibend hohe Haltekraft mit Exzenterklemmung Schnellmontage	
	80503	**Spitzenhöhe 200 mm** (STAR) Gesamtlänge 370 mm - Aufbauhöhe 37mm	170,00
	80507	**Spitzenhöhe 250 mm** (HDE250/59) Gesamtlänge 400 mm - Aufbauhöhe 37mm	195,00
	80516	**Spitzenhöhe 300 mm** (HDE300) Gesamtlänge 500 mm-Aufbauh. 57mm	245,00
	805090	für **Gußbett-Fremdfabrikate** (HDG250) Klemmung vorne, Klemmung li + re angepasst nach Drehbankbett Gesamtlänge 450 mm, Aufbauhöhe 53mm Maßangabe von Bett und Spitzenhöhe !	280,00
		Softglide zum Aufkleben Nachrüstung für Handauflagenunterteil	
	80555	2 Streifen - Länge angeben!	24,00



Spannen

	Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
Vollmaterial		**Planscheibe** massiv	
	80102	M 33 Stahl Ø 120 mm mit 8 Befestigungslöcher	68,00
	80104	M 33 Alu Ø 180 mm mit 16 Befestigungslöcher	81,00
	80105	M 33 Alu Ø 250 mm mit 20 Befestigungslöcher	109,00
	80107	M 33 Alu Ø 300 mm mit 20 Befestigungslöcher	130,00
	80110	M 33 **Stahl** Ø 300 mm mit 20 Befestigungslöcher	196,00
schrauben		**Schraubenfutter**	
	800890	**Ø 90 mm** - M 33 DIN 800 Schraube Ø 11,6 x 32mm Schraube auswechselbar mit 4 Löcher als Planscheibenfunktion	84,00
	80084	**Ø 40 mm** - M33 DIN 800 Schraube auswechselbar Schraube Ø 8,5 x 25 mm Schraube Ø 8,5 x 16 mm	84,00
einschlagen	80087	**Heurekafutter** M 33 DIN 800 fliegendes Spannen von Querholz durch Einschlagen Außen Ø 50 mm 3 Mitnahmeringe mit Austreibkeil	80,00
einschlagen		**Einschlagfutter** M 33 DIN 800 (konisch) massive Stahlausführung	
	80090	Ø 20 mm	46,00
	80091	Ø 30 mm	46,00
	80092	Ø 40 mm	51,00
	80093	Ø 50 mm	69,00
	80094	Ø 60 mm	72,00
	80095	Ø 70 mm	77,00
	80096	Ø 80 mm	86,00
bohren und aufstecken		**Spannzapfenfutter / PIN-Futter** Empfehlung bei Naturrandschalen bohren, aufstecken Mitnahme in beide Richtungen	
	90402	**Spannzapfenfutter** Ø 25 mm M33 (Zapfenlänge 43 mm) mit versetzter Rändelschraube	60,00
	90403	**Spannzapfenfutter** Ø 30 mm M33 (Zapfenlänge 43 mm)	60,00
	90405	**Spannzapfenfutter** Ø 35 mm M33 (Zapfenlänge 43 mm)	60,00
	90406	**Spannzapfenfutter lang** Ø 25 M33 (Zapfenlänge 102 mm)	69,00
	90407	**Spannzapfenfutter lang** Ø 30 M33 (Zapfenlänge 102 mm)	69,00
	90408	**Spannzapfenfutter lang** Ø 35 M33 (Zapfenlänge 102 mm)	69,00

	Artikel Nr.	Lünetten HAGER	EURO Preis zzgl. ges. MWST
Lünette		**Lünette 290** Stahl - Ø 8 - 290 mm aufklappbar 3 verstellbare Arme 3 gummierte Rollen Ø 60 mm ab Sph. 200mm aufbaubar  	
	802161	**Lünette 290** für PROTURN200 / STAR200MAX	**300,00**
	802162	**Lünette 290** für HDE225	**300,00**
	802163	**Lünette 290** für HDE250	**300,00**
	802164	**Lünette 290** für HDG250	**300,00**
	802165	**Lünette 290** für HDE300	**320,00**
	802166	**Lünette 290** für HDE350	**329,00**
	80216E	**Lünette 290** für Fremdfabrkate Spitzenhöhe 175 - 180 mm	**310,00**
	80216F	**Lünette 290 für Fremdfabrikate** z.B. Jet, Drechselmeister, Profitec, Maxitec, StratosFU230, StratosXL **Typ angeben**	**340,00**
Bohrlünette		**Bohrlünette** aus Alu zentriert Werkstück fliegend und ersetzt dadurch einen durchbohrten Reitstock Standardeinsatz 10 mm (mögliche Einsätze 8 -17 mm) 	
	80200	HDD180 Spitzenhöhe 180 mm	**100,00**
	80202	STAR/STAR200 Spitzenhöhe 200 mm	**105,00**
	80204	HDE49/225 Spitzenhöhe 225 mm	**115,00**
	80206	HDE59/250 Spitzenhöhe 250 mm	**130,00**
	80207	Einsatz solo (Ø 8 - 17 mm)	**20,00**
Lünettenrollen		**Ersatzrollen** für Lünette	
	80198	3 gummierte Lünettenrollen Ø 50 x 20 mm, kugelgelagert Aufnahme Ø 8 mm 	**38,00**
	80198L	3 gummierte Lünettenrollen Ø 60 x 20 mm, kugelgelagert Aufnahme Ø 8 mm 	**40,00**
M33	241160	**M33 - Wandhalter** Außengewindeaufnahme aus HPVC mit 2 Spax 	**4,80**
	241161	**M33 - Wandhalter 5er Set** **5 Stück**	**22,00**

	Artikel Nr.	Zubehör HAGER	EURO Preis zzgl. ges. MWST
Teilen in 2/3/4/6/8/12/24 Schritten	801490	**24-Schritt-Teilscheibe Pendelarm** für **Hager**-Maschinen mit Klemmmutter M 33 konischer Raststift montiert an Pendelarm  Aluscheibe Ø 140 mm mit Zahlennummerierung Abstandhalter mit geschlitzten Aluklemmklotz und verschiebbarer Welle	**90,00**
	80139	**24-Schritt-Teileinrichtung** für Fremdfabrikate Scheibe mit Mutter M 33 mit Untergestell und Raststiftträger (mit Zahlennummerierung) 	**152,00**
	80147	**48**-Schritt-Teilscheibe (nur Scheibe mit Nummerierung 	**57,00**
Absaugen	80120A	**Absaugvorrichtung** zum Schleifen mit Schnellverstellung Absaugstutzen Ø 100 mm Trichtergröße 250x210 mm 	**140,00**
Schleiftisch	80122	**Schleiftisch** aus Stahl ca. 180 x 125 mm mit Staubabsaugung Schaft Ø 30 mm Absaugstutzen Ø 100 mm passend in Handauflage Absaugung für Schleifteller Ø 300 mm 	**150,00**
	80122Z	Schleiftisch mit Absaugstutzen - Schaft 1”	**160,00**
	80124	**Schleiftisch** aus Stahl geschliffen ca. 180 x 125 mm Schaft Ø 30 mm für Handauflage 	**56,00**
	80124Z	Schleiftisch mit Sonderzapfen 1” (25,4 mm)	**62,00**
Schleiftechnik	80125	**Schleifteller** Alu, Ø 300 mm Gewinde M 33 DIN 800 	**117,00**
	80128	**Haftgewebe Klett** selbstklebend für Schleifpapier Ø 300 mm 	**20,00**
	80129	**Schleifpapier - Klett** Ø 300 mm, selbsthaftend 1 Satz = 6 Stück Körnung 60/80/100/120/150/180 (grob-fein) 	**20,00**
Schleifen	90409	**Aufnahmeflansch** M 33 DIN 800 auf Ø 20 mm mit Gewinde M 20 x 1,5 mm mit 2 Stahlscheiben Ø 70 mm für Schleif- u. Polierscheiben 	**60,00**
	90411	**Aufnahmedorn** für Polierscheiben Schaft Ø 8 mm auf Ø 20 mm konisches Gewinde 	**12,00**
	90322	Winkelschleiferverlängerung M14 x 100 mm (IG + AG M14) 	**24,00**

Stähle — ILAGER

Artikel Nr.			EURO Preis zzgl. ges. MWST
Glockenmesser/Tassenstähle	**Glockenmesser / Tassenstähle**		
	Glockenmesser machen eine sehr saubere Oberfläche und haben eine lange Standzeit. Diese werden innen nachgeschliffen.		
81000	Glockenmesser HSS Ø 12 mm		**23,00**
81060	5er Glockenmessersatz Ø12 mm		**85,00**
81002	Glockenmesser HSS Ø 14 mm		**34,00**
81062	5er Glockenmessersatz Ø14 mm		**135,00**
81001	Glockenmesser HSS Ø 20 mm		**48,00**
81061	5er Glockenmessersatz Ø 20 mm		**190,00**
81005	Glockenmesser HSS Ø 30 mm		**78,00**
81004	Glockenmesser HSS Ø 40 mm		**88,00**
	Stahlhalter für Glockenmesser		
81041	Glockenmesserhalter für Ø 12mm 12 x 12 mm gekröpft (L=74 mm)		**33,00**
81045	Glockenmesserhalter für Ø 14mm 12 x 12 mm gekröpft (L=74 mm)		**33,00**
81044	Glockenmesserhalter für Ø 20mm 12 x 12 mm gekröpft (L=74 mm)		**33,00**
81043	Glockenmesserhalter für Ø 14mm 16 x 16 mm gekröpft (L=100 mm)		**45,00**
81042	Glockenmesserhalter für Ø 20mm 16 x 16 mm gekröpft (L=100 mm)		**45,00**
810432	Glockenmesserh. für Ø 30 oder Ø 40 mm in 20 x 20 mm gekröpft		**54,00**
SPITZ: HM-Wendeplatten	**Spitzstähle HM**		
	Hartmetallbestückte Stähle eignen sich hervorragend für harte und verleimte Hölzer. Diese haben eine positive Schneide.		
81019	Hartmetallwendeplatte HW08 für Holz (Kantenradius 0,8 mm)		**15,00**
81023	5er Pack Hartmetallwendeplatten HW08		**70,00**
92808	Hartmetallwendeplatte HW3 (Kantenradius 3 mm)		**19,00**
81046	Wendeplattenstahlhalter für HW08 12 x 12 x 80 mm (ohne Wendeplatte)		**45,00**
81047	Wendeplattenstahlhalter für HW08 16 x 16 x 100 mm (ohne Wendepl.)		**48,00**
81047L	Wendeplattenstahlhalter für HW08 16 x 16 x 150 mm (ohne Wendeplatte)		**55,00**
81024	Wendeplattenstahlhalter für HW3 12 x 12 x 80 mm (ohne Wendeplatte)		**55,00**
81026	Wendeplattenstahlhalter für HW3 16 x 16 x 100 mm (ohne Wendeplatte)		**60,00**
Glockenmesser schleifen	Glockenmesser schleifen: nur Innenseite! Die Aufnahmewelle wird in einem Drehfutter eingespannt und das Glockenmesser bei langsamen Lauf innen nachgeschliffen		
80996	**Glockenmesseraufnahmewelle** Ø 15 x 25 mm mit Ansatz für Glockenm. Ø 12, 14, 20 mm		**22,00**
90187	**Glockenmesserschleifstift CBN** Ø 6 mm - zylindrisch		**26,00**

Stähle — ILAGER

Artikel Nr.			EURO Preis zzgl. ges. MWST
V-Stahl	**V-Stahl**		
	V-Stähle sind genormt. Die Bearbeitung mit V-Stahl ergibt meist die beste Oberfläche. Der Vorteil liegt an der positiven Schneide. Diese Schneide läßt sich nur mittels V-Stahl-Schleifmaschine in sekundenschnelle optimal nachschleifen. Der beste Bearbeitungsstahl zum Kopieren! Nachteil: V-Stähle benötigen einen großen Halter und sind darum nur für größere Kopierer geeignet.		
81034	V-Stahl HSS 40 x 18 x 140 mm 80° Kantenradius 0,6 mm mit Gewindelöcher M8		**195,00**
81035	V-Stahl HSS 40 x 18 x 140 mm 80° Kantenradius 1,2 mm mit Gewindelöcher M8		**195,00**
81025T	V-Stahl TANTUM 40 x 18 x 140 80° Kantenradius 0,6 mm mit Gewindelöcher M8		**410,00**
81050	Stahlhalter für V-Stahl (40 x 18 mm) Aufnahme HxB 30 x 25 mm		**140,00**
81054	Stahlhalter gerade für V-Stahl Aufnahme HxB 20 x 25 mm		**145,00**
810328	Stahlhalter für HW08 Hartmetallwendeplatte mit Gewindelöcher M8		**148,00**
810323	Stahlhalter für HW3 Hartmetallwendeplatte mit Gewindelöcher M8		**148,00**

Zubehör — ILAGER

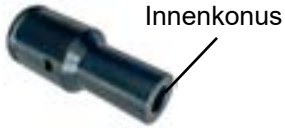
Artikel Nr.			EURO Preis zzgl. ges.MWST
Schablonen	**Schablonenrohlinge** aus Pertinax sind leicht zu bearbeiten und sehr robust.		
80332	**75x4x330 mm** ohne Klemmnuten (LP320 / AG28)		**7,00**
80335	**75x4x530 mm** ohne Klemmnuten (LP520)		**8,00**
80307	**85x4x1000 mm** mit Klemmnuten (HL100Z / KoWi100 / HDK1600)		**20,00**
80308	**85x4x1000 mm** ohne Klemmnut		**16,00**

Adapter

	Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
Außengewinde M 33 - Ø 50 mm		Adapter mit vorne Außengewinde M33 DIN 800 und Sonderinnengewinde zum Aufschrauben auf Fremdfabrikat Außendurchmesser 50 mm - Gesamtlänge 45 mm - Bund Ø 50 mm - 15 mm lang	
	89116	**Adapter Elektra Beckum** Innengewinde M20x1,5 mm - Bund Ø 21x9 mm - vorne Außengewinde M33	**50,00**
	89103	**Adapter ELU** Innengewinde M18x2,5 mm - Bund Ø 20x7 mm - vorne Außengewinde M33	**50,00**
	89106	**Adapter LUNA** Innengewinde M24x3 mm - Bund Ø 24x13 mm - vorne Außengewinde M33	**54,00**
	89105	**Adapter Textina** Innengewinde M27x2 mm - Bund Ø 27x2 mm - vorne Außengewinde M33	**55,00**
	89106R	**Adapter Record** Innengewinde 3/4" UNF - Bund Ø 19x8 mm - vorne Außengwinde M33	**54,00**
	89131	**Adapter UNC 1" 8tpi** Innengewinde 1" - Bund Ø 25,1x7 mm - vorne Außengewinde M33	**63,00**
	89137K	**Adapter M33 auf M33** - **klein** - Außendurchmesser 50 mm - Gesamtlänge 82 mm Innengewinde M33 DIN 800 - vorne Außengewinde M33 DIN 800 (Verläng. 53 mm)	**75,00**
Außengewinde M 33 - Ø 70 mm		Adapter mit vorne Außengewinde M33 DIN 800 und Sonderinnengewinde zum Aufschrauben auf Fremdfabrikat Außendurchmesser 70 mm - Verlängerung um 70 mm - Gesamtlänge 100 mm	
	89137	**Adapter M33 auf M33** - Außendurchmesser 70 mm - Gesamtlänge 100 mm Innengewinde M33 DIN 800 - vorne Außengewinde M33 DIN 800 (Verläng. 70 mm)	**80,00**
	89124	**Adapter MiniMax** - Außendurchmesser 70 mm - Gesamtlänge 100 mm Innengewinde M30 - Bund Ø 30x17 - vorne AG M33 DIN 800 (Verläng. 70 mm)	**90,00**
	89114	**Adapter Geiger** - Außendurchmesser 70 mm - Gesamtlänge 100 mm Innengewinde 1 1/2" - Bund Ø 40x18 - vorne AG M33 DIN 800 (Verläng. 70 mm)	**90,00**
	891245 891246 891247	**Adapter Hapfo** - Außendurchmesser 70 mm - Gesamtlänge 100 mm **Ø45mm** Innengew. M45 - vorne Außengew. M33 DIN 800 (Verlängerung 70 mm) **Ø46mm** **Zentrierbund wahlweise Ø 45 oder 46 oder 47 mm** **Ø47mm**	**90,00** **90,00** **90,00**
Innenkonus		Adapter mit Innengewinde M33 DIN 800 und Innenkonus, Außendurchmesser 50 mm	
	89119	**Adapter mit Innenkonus MK 2** Innengewinde M33 DIN 800 - Gesamtlänge 120 mm	**78,00**
	89119A	**Adapter mit Innenkonus MK 3** Innengewinde M33 DIN 800 - Gesamtlänge 137 mm	**78,00**
Außenkonus		Adapter mit vorne Außengewinde M33 DIN 800 mit Außenkonus zum Einstecken in die Hauptspindel. Der Adapter muss durch die Spindel von hinten befestigt werden! Außendurchmesser 50 mm	
	89120	**Adapter fest Außenkonus MK 2** vorne Außengewinde M33DIN800 mit Anzugsinnengewinde M10 am Konus + ASR	**115,00**
	89120A	**Adapter fest Außenkonus MK 3** vorne Außengewinde M33 DIN 800 mit Anzugsinnengewinde M12 am Konus + ASR	**115,00**
mitlaufend		Adapter mit vorne Außengewinde M33 DIN 800 mit drehbaren Außenkonus. Spezialdoppelkugellagerung! z.B. zum zusätzlichen Einspannen eines mitlaufenden Futters im Reitstock. Außendurchmesser 70 mm	
	89122A	**Adapter mitlaufend** Außenkonus **MK 2** - vorne Außengewinde M33	**130,00**
	89122B	**Adapter mitlaufend** Außenkonus **MK 3** - vorne Außengewinde M33	**130,00**
Innengewinde M33		Adapter mit Innengewinde M33 DIN 800 zum Aufschrauben auf eine Standardmaschine und vorne Spezialgewinde eines Fremdfabrikats. So können ältere Werkzeuge auf der neuen Drechselbank verwendet werden. Außendurchmesser 50 mm	
	89129R	**Adapter für Elektra Beckum** Innengewinde M33 DIN 800 - vorne Außengewinde M20x1,5 mm	**90,00**
	89129E	**Adapter für ELU** Innengewinde M33 DIN 800 - vorne Außengewinde M18x2,5 mm	**90,00**
	89129	**Adapter für 1"** Innengewinde M33 DIN 800 - vorne Außengewinde 1" 8 tpi	**90,00**
		Sonder-Adapter nach Muster, verlängerte, M33 mit MK2 oder MK3, u.s.w. **auf Anfrage**	







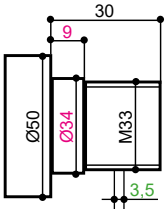




Doppellagerung
LagerØ 47 mm



M33 DIN 800
- Spindelbund Ø 50 mm
- Zentrierbund Ø 34 mm
- Zentrierbund 9 mm lang
- Gewindesteigung 3,5 mm





Aushöhlen

Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST

AG28 Aushöhlgerät

Aushöhlgerät AG28

Mit dem Aushöhlgerät **AG28** können fliegend eingespannte Werkstücke bis zu einer Tiefe von ca. 280 mm ausgehöhlt werden.
Die Innenbearbeitung kann gerade oder durch Abtastung von Schablone erfolgen. Über eine Rohrkonstruktion mit einer eingespannten Hartmetallwendeplatte wird das Holz bearbeitet. Durch die Rohrkonstruktion können die Späne direkt abgesaugt werden. Vorher muß in das Werkstück ein Loch mit Ø 40 mm oder größer gebohrt werden. Die verschiebbare Einheit bewegt sich auf einer wartungsfreien Kugelführung. Diese ist gegen Verdrehen gesichert und absolut leichtgängig verschiebbar. Mit dem Sterngriff und dem großen Griff wird das Rohr mit dem Stahl bewegt. Für Innenkonturen nach Schablonenform muß der Abtaster nach unten gestellt und geklemmt werden. Ein verstellbarer Endanschlag für die Tiefe am Werkstückboden garantiert eine sichere Bearbeitung. Die linke Führungseinheit wird in das vorhandene Handauflagenunterteil direkt neben das Werkstück gesteckt und auf exakter Höhe geklemmt. Über ein Handrad ist die rechte und linke Halterung stufenlos, außer Mitte verstellbar. Die Stahlbearbeitungszustellung links, erfolgt über ein Handrad mit Anschlagbolzen aus Kunststoff. Ein ausschwenkbarer Bügel sorgt für einfacheres arbeiten bei tiefen Gefäßen.

Grundausstattung:
1 Führungseinheit mit Handauflagenwelle Ø 30 mm mit Zustelleinheit und Schablonenhalter
1 Support feinverstellbar über Handrad mit Kugelführungsschiene
Schlitten, Welle, Sterngriff und verstellbarer Endanschlag
1 Führungsrohr mit integrierter Spezialwendeplattenhalterung
1 Hartmetallwendeplatte HW3
1 Absaugadapter Außendurchmesser 50 mm HPVC - aufsteckbar





Bearbeitungsstahl HW3



Führungseinheit (ohne Handauflagenunterteil)

Support

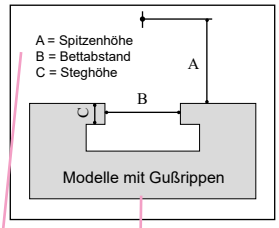
Führungsrohr

Kugelumlaufführung









92802	**AG28 Aushöhlgerät** für Hager-Fabrikat **Typ angeben**	**750,00**
92803	**AG28 Aushöhlgerät** für Fremdfabrikat **Typ angeben (HandauflagenaufnahmeØ, Spitzenhöhe, Bettabstand)**	**830,00**
92808	Hartmetallwendeplatte HW3	**19,00**

AG28-Tiefenbohrer

AG28-Tiefenbohrer

Mit dem Zusatz **AG28-Tiefenbohrer** können tiefe Löcher gebohrt werden. Er wird in den Reitstock eingesetzt.
Es kann damit gebohrt, und gleichzeitig abgesaugt werden.
Zur Unterstützung beim Anbohren kann die linke Einheit des Aushöhlgeräts AG28 als Führung verwendet werden.
Einfachstes Bohren in jedes Holz (auch Hirnholz), ohne Späneklemmen.
Die doppelseitige Bohrhartmetallwendeplatte Ø 40 mm wird mit 2 Schrauben montiert.

Bohrtiefe 320 mm beim Arbeiten mit Reitstock
Grundausstattung:
1 Rohr mit Spezialwendeplattenhalterung
Konusaufnahme und Absaugstutzen
1 Hartmetallwendeplatte doppelseitig AGW40



92804	**AG28-Tiefenbohrer MK2** mit aufgeschraubter, doppelseitiger Bohrhartmetallwendeplatte AGW40	**206,00**
92805	**AG28-Tiefenbohrer MK3** mit aufgeschraubter, doppelseitiger Bohrhartmetallwendeplatte AGW40	**206,00**
92809	**AGW40** Bohrhartmetallwendeplatte Duflex für Tiefenbohrer Ø 40 mm doppelseitig verwendbar	**76,00**



Bohren/Fräsen, Kreuzsupport

Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
Bohren und Fräsen		
	Bohr- und Fräseinrichtung Die Einrichtung wird in das Handauflagenunterteil gesteckt. Es kann damit gebohrt oder durch Schrägstellen der oberen Einheit gefräst werden. Mit diesem Gerät ist man unabhängig von Bohrhülsenträgern. Jeder Bohrer oder Fräser ist mittels Bohrmaschine oder Oberfräse mit Eurobund Ø 43 mm einspannbar. Die obere Einheit kann für Fräsarbeiten schräg gestellt werden. Wir empfehlen eine 24-Schritt-Teileinrichtung. Diese sollte spielfrei sein wie die mit Pendelarm und konischem Raststift.	
	Bohr- und Fräseinrichtung DB190 Verfahrweg 190 mm EURO-Aufnahme Ø 43 mm 2 verstellbare Endanschläge Höheneinstellring (ohne Handauflagenunterteil) Zapfen mit eingefräster Verdrehsicherung Führungen feineinstellbar    (Aufbauhöhe ab Handauflagenoberseite bis Mitte 68 mm + Stellring 11 mm)	
90190	**DB190** mit Zapfen 30 mm	**190,00**
90190Z	**DB190** mit Sonderzapfen 25,4 mm (1”)	**198,00**
	Bohr- und Fräseinrichtung DB390 mit Verfahrweg 390 mm   **spielfreie, einstellbare Führungen** 	
90193	**DB390** mit Zapfen 30 mm	**205,00**
90193Z	**DB390** mit Sonderzapfen 25,4 mm (1”)	**213,00**
Kreuzsupport		
	Kreuzsupport K170 in Aluminiumausführung mit Schwalbenschwanzführungen zum Einstecken in das Handauflagenunterteil mit einschraubbarer Welle Ø 30 mm Höheneinstellschraube, Feinskalierung mit verstellbaren Skalenring Planverstellung 170 mm, Längsverstellung 100 mm drehbare Stahlhalterung für 2 Stähle 16 x 16 mm Verstellung über geschlossene Trapezgewindespindel 14 x 3 mm Unterlegbleche für Stähle, Vierkantsteckschlüssel 8 mm Aufbauhöhe ab Handauflage 79 mm Gewicht ca. 5,7 kg  	
90550	**Kreuzsupport K170** mit Aufnahmewelle Ø 30 mm	**550,00**
90550Z	**Kreuzsupport K170** mit Aufnahmewelle Ø 25,4 mm (1”)	**562,00**
	Kreuzsupport K230 in Graugussausführung mit Schwalbenschwanzführungen schwenkbar mit 1-Gradeinteilung Feinskalierung mit verstellbaren Skalenring Planverstellung 230 mm mit zusätzlicher Stahlhalterverschiebung Längsverstellung 130 mm drehbare Stahlhalterung für 2 Stähle 16 x 16 mm Unterlegbleche für Stähle, Vierkantsteckschlüssel 8 mm Verstellung über geschlossene Trapezgewindespindel 14 x 3 mm ab Spitzenhöhe 155 mm aufbaubar Aufbauhöhe über Drehbankbett: 118 mm Gewicht ca. 21 kg 	
90561	**Kreuzsupport K230 für Hagerfabrikate** Typ angeben	**780,00**
90563	**Kreuzsupport K230 für Fremdfabrikate** Fabrikat/Typ mit Spitzenhöhe angeben Spitzenhöhe, Bettabstand für Klemmpratzen und exakte Einstellung auf Mitte	**855,00**
90567	**Oberfräshalterung** für Kreuzsupport Eurobund Ø 43 mm mit Schaft 16 x 16 x 160 mm 	**60,00**

Gewindefräsgerät GF400A

Aufbaugerät zum Fräsen von Innen- und Außengewinden in beliebiger Größe und Steigung.
Die Bearbeitung erfolgt bei ausgeschalteter Drechselbank, durch Drehen am Handrad, mittels Oberfräsbearbeitung.
Die Oberfräshalterung ist für lange Gewinde um 90° drehbar. Die Oberfräsbearbeitung ergibt einen sauberen Schnitt.
Die Verbindung mit der Hauptspindel erfolgt mittels Kette und Zahnrad.
Die Steigungen sind über Zahnrad und Spindel schnell wechselbar.
Standardsteigungen sind: 1,75 / 2 / 3,5 / 4 / 8 mm
Gewicht 17 kg

Grundausstattung:

1 Führungsuntergestell mit Klemmung für Maschinenbett
1 Oberfräshalterung mit Eurobund 43 mm, feinzustellbar mit Skalenring
1 Kettenrad Z30 passend auf Spindelgewinde M33 DIN800 mit Bohrung 34 mm
1 Klemmmutter M33, 1 Kette, 1 Tiefenanschlag
3 Spindeln: M12 / M16 / TR16x4 jeweils mit geschlitzter Messingmutter
1 Kettenrad Z15 und 1 Kettenrad Z30 für verschiedene Steigungen
ab Spitzenhöhe 170 mm aufbaubar



Außenbearbeitung für lange Gewindespindeln



Innen- und Außenbearbeitung



Gerät ohne Oberfräse



	Spindel an GF400A	Kettenrad an Drechselbankspindel Bohrung 34	Kettenrad an GF400A Bohrung 12	Steigung in mm	Berechnung	
M12	M 12 (1,75mm)	Z=30 (Ø80)	Z=30	**1,75**	30:30x1,75=1,75	Grundausstattung
	M 12 (1,75mm)	Z=30 (Ø80)	Z=15	**3,5**	30:15x1,75=3,5	
M16	M16 (2mm)	Z=30 (Ø80)	Z=30	**2**	30:30x2=2	
	M16 (2mm)	Z=30 (Ø80)	Z=15	**4**	30:15x2=4	
Trapez 16x4	TR16x4 (4mm)	Z=30 (Ø80)	Z=30	**4**	30:30x4=4	
	TR16x4 (4mm)	Z=30 (Ø80)	Z=15	**8**	30:15x4=8	
	TR16x4 (4mm)	**Z=38** (Ø 100)	Z=15	**10,13**	38:15x4=10,13	Extra
	TR16x4 (4mm)	**Z=58** (Ø 150)	Z=15	**15,47**	58:15x4=15,47	
	TR16x4 (4mm)	**Z=80** (Ø 205)	Z=15	**21**	80:15x4=21	





902954	**GF400A** Gewindefräsgerät **mit Verfahrweg 400 mm für Hager-Fabrikate** Typenangabe	**880,00**
902955	**GF400A** Gewindefräsgerät **mit Verfahrweg 400 mm für Fremdfabrikate** Hersteller und Typenangabe	**945,00**
902978	**Gewindefräser - HM-Spitzfräser 60°** Aufnahmeschaft 8 mm 	**45,00**
90293A	**Gewindefräser Hartmetall für Innen und Außen - 60°** - 90 mm lang Aufnahmeschaft 8 mm (ab Bohrung **10,5 mm**) - max. Fräsbreite 2,4 mm **klein** 	**60,00**
90293	**Gewindefräser Hartmetall für Innen und Außen - 60°** - 90 mm lang Aufnahmeschaft 8 mm (ab Bohrung **13 mm**) - max. Fräsbreite 6,0 mm **mittel** 	**60,00**
90292	**Gewindefräser Hartmetall für Innen und Außen - 60°** - 105 mm lang Aufnahmeschaft 8 mm (ab Bohrung **22 mm**) - max. Fräsbreite 7,5 mm **groß** 	**60,00**
90299K	Steigung 10,1 mm über **Kettenrad Z38** (Voraussetzung Trapezgewindespindel TR16x4)	**23,00**
90299R	Steigung 15,5 mm über **Kettenrad Z58** (Voraussetzung Trapezgewindespindel TR16x4)	**27,00**
90299X	Steigung 21 mm über **Kettenrad Z80** (Voraussetzung Trapezgewindespindel TR16x4)	**38,00**

Kopieren - Längs- u. Plankopierer

Artikel Nr. | EURO Preis zzgl. ges. MWST

Universalkopierer passend für alle Drechselbänke. Verwendbar als Kreuzsupport aber auch zum Abtasten von Schablone oder Original (z.B. Kerzenständer, Pfeffermühlen, ...).

Längs- und Plankopieren

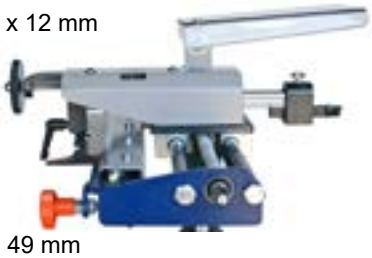
Längs- und Plankopierwerk LP320-F

Das Kopierwerk LP320-F ist ein Zusatzgerät zum Kopieren und Plandrehen. Es wird in das Handauflagenunterteil gesteckt. Somit kann es sekundenschnell montiert werden. Die Abtastung erfolgt über einen Doppeltaster für Rund- und Spitzstahl. Eine beidseitige Feinzustellung erleichtert das Einstellen und dient auch als Zustellung auf den Werkstückdurchmesser.
Das Handrad kann beidseitig montiert werden.
Die Längs- und Querbewegung läuft auf spielfreien Führungen.

Bedienseite beidseitig
Kopierlänge 320 mm - Profiltiefe 62 mm
Höheneinstellring
Doppeltaster für Rund- und Spitzstahl
1 HM-Wendeplatte HW08 mit Stahlhalter
1 Glockenmesserstahlhalter gekröpft 12 x 12 mm
1 Glockenmesser Ø 14 mm
verstellbarer Plexiglasschutz
1 Schablonenrohling 75 x 4 x 330 mm
Gewicht ca. 10,5 kg
(Stahlhalteraufnahme 12 x 12 mm)

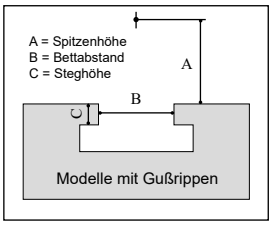

Wendeplatte HW08


Glockenmesser Ø14





Aufbauhöhe ab Handauflagenoberkante 49 mm

90280	**LP320-F** Längs- und Plankopierwerk mit **Zapfen Ø 30 mm**	**740,00**
90280Z	**LP320-F** Längs- und Plankopierwerk mit **Zapfen Ø 25,4 mm (1")**	**760,00**
902810	**LP320-F Unterbauverstärkung solo** für Hagerfabrikate nur Unterbaukonstruktion - **ohne Kopierwerk**; nachrüstbar für Kopierer LP320-F beim Längsdrehen exakte Einstellung auf 90° zum Bett über Anschlagwinkel möglich beim Plandrehen ohne Höhenverlust über umdrehen der Vorrichtung - mit 2 Bolzen für Längs- und Queraufbau - Unterbau über 2 Wellen Ø 30 mm höhenverstellbar - Stahlplatte 350x300x10 mm mit 2 Rohren und Befestigungsschrauben - 2 Höhenstellringe Bohrung 30 mm - Grundplatte 50x10x330 mm mit 2 angeschraubten Wellen - 2 Klemmplatten mit Gewindestangen - PVC-Abstandhalter für Hager-Modelle **Wichtig: Fabrikat/Typ mit Spitzenhöhe!** Gewicht Unterbau ca. 9,5 kg ab Spitzenhöhe 130mm aufbaubar - Aufbauhöhe 40 mm **(max. Spitzenhöhe 300 mm - höhere Spitzenhöhen auf Anfrage)** bis Spitzenhöhe 270 mm   ab Spitzenhöhe 280 mm	**210,00**
902812	**LP320-F Unterbauverstärkung solo** für Fremdfabrikate **Wichtig: Fabrikat/Typ mit Spitzenhöhe!**  bis Spitzenhöhe 270 mm  ab Spitzenhöhe 280 mm 	**250,00**
90282	**Originalabtastung** für LP320-F und LP520-F größtes abtastbares Originalteil Ø 100 mm 2 Grundhalterungen über Schrauben zu- und feststellbar (zum einfachen Klemmen in Schablonenhalterung) größter Originaleinspanndurchmesser ca. 100 mm 1 verlängerter Abtaster-spitz 1 verlängerter Abtaster-rund mit beweglicher Rolle 	**100,00**
90122	**Plexiglasschutz** mit Stahlwinkel Aufnahmebohrung 8 mm 	**24,00**
80332	**Schablonenrohling aus Pertinax 75x4x330 mm** ohne Klemmnuten 	**7,00**

Kopieren - Längs- u. Plankopierer

Artikel Nr. | EURO Preis zzgl. ges. MWST

Längs- und Plankopieren

Universalkopierer passend für alle Drechselbänke. Verwendbar als Kreuzsupport aber auch zum Abtasten von Schablone oder Original (z.B. Kerzenständer, Pfeffermühlen, ...).

Längs- und Plankopierwerk LP520-F

Das Kopierwerk LP520-F ist aufgebaut wie das LP320-F aber mit längeren Verfahrweg.
Der Unterbau ist mit 2 senkrechten Wellen höhenverstellbar und klemmbar.
Die Konstruktion ist abhängig von der Spitzenhöhe der Drechselbank.



Bedienseite beidseitig
Kopierlänge 520 mm - Profiltiefe 62 mm
Höheneinstellring
Doppeltaster für Rund- und Spitzstahl
1 HM-Wendeplatte HW08 mit Stahlhalter
1 Glockenmesserstahlhalter gekröpft 12 x 12 mm
1 Glockenmesser Ø 14 mm
verstellbarer Plexiglasschutz
1 Schablonenrohling 75 x 4 x 520 mm
Gewicht ca. 21 kg
(Stahlhalteraufnahme 12 x 12 mm)
ab Spitzenhöhe 130mm aufbaubar



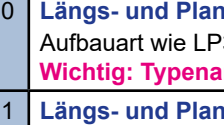


Wendeplatte HW08



Glockenmesser Ø14

90290	**Längs- und Plankopierwerk LP520-F** mit Unterbauverstärkung für **Hagerfabrikate** Aufbauart wie LP320-F mit Verfahrweg 520 mm **Wichtig: Typenangabe!**	**980,00**
90291	**Längs- und Plankopierwerk LP520-F** mit Unterbauverstärkung für **Fremdfabrikate** Aufbauart wie LP320-F mit Verfahrweg 520 mm **Wichtig: Fabrikat/Typ mit Spitzenhöhe!** **(max. Spitzenhöhe 300 mm - höhere Spitzenhöhen auf Anfrage)**	**1055,00**
	Spitzenhöhen über 300 mm auf Anfrage **Sonderanfertigung!**	
90282	**Originalabtastung** für LP320-F und LP520-F größtes abtastbares Originalteil Ø 100 mm 2 Grundhalterungen über Schrauben zu- und feststellbar (zum einfachen Klemmen in Schablonenhalterung) größter Originaleinspanndurchmesser ca. 100 mm 1 verlängerter Abtaster-spitz 1 verlängerter Abtaster-rund mit drehbarer Rolle	**100,00**
90122	**Plexiglasschutz** mit Stahlwinkel Aufnahmebohrung 8 mm	**24,00**
80332	**Schablonenrohling aus Pertinax 75x4x330 mm** ohne Klemmnuten	**7,00**
80335	**Schablonenrohling aus Pertinax 75x4x530 mm** ohne Klemmnuten	**8,00**



















Kopieren - Längskopierer

Längskopierwerk HL100Z

Das Kopiergerät kann auf jede vorhandene Drechselbank montiert werden. Nur die erforderlichen Haltearme mit Klemmpratzen werden je nach Maschinenbett angepasst. Die Abtastung von Schablone oder Original erfolgt über einen verstellbaren Taster mit Federzug. Die Bearbeitung erfolgt in mehreren Arbeitsgängen durch einen Stahl. Der massive Stahlhalter läuft auf gehärteten Kugelumlaufführungen. Dadurch sind auch tiefe, steile Einstiche leichtgängig zu bearbeiten. Der Antrieb erfolgt über ein Untersetzungsgetriebe mit Zahnstange. Für eine maßstabsgetreue Kopie von Schablone besitzt das Gerät einen Doppeltaster mit runder und spitzer Abtastung. Der Schablonenhalter hat eine Feinzustellung.
Beide Haltearme lassen sich an der Hinterseite in den Längsschlitzen verschieben. Beim Montieren des Gerätes müssen die Haltearme nur über die selbsthaltenden Klemmpratzen gesetzt und festgezogen werden.
Bei langen, dünnen Teilen ist eine Lünette empfehlenswert.

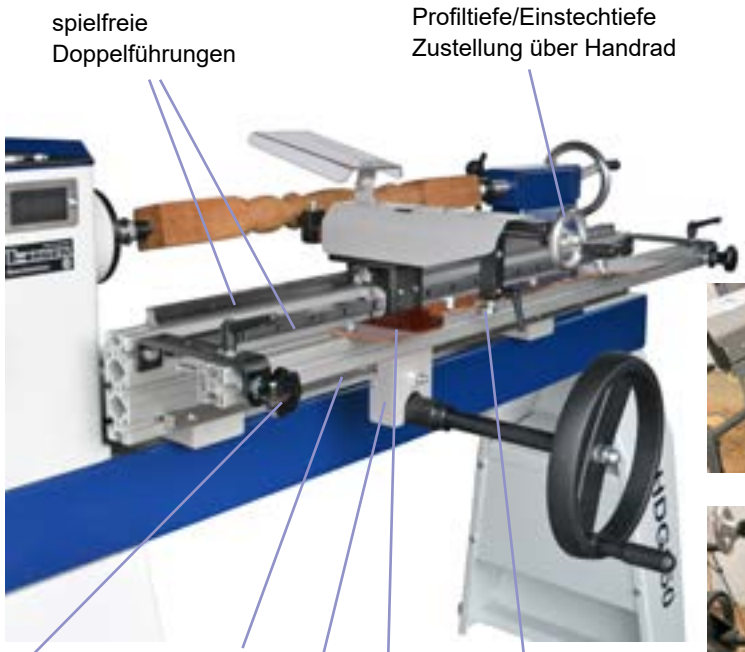
Kopierlänge 1040 mm - Profiltiefe/Einstechtiefe 110 mm
2 Endanschläge; Abtaster für Rund- oder Spitzstahl
1 Glockenmesser HSS Ø 20 mm
1 Glockenmesserstahlhalter gekröpft
1 HM-Wendeplatte HW08 mit Stahlhalter
Unterlegblech für exakte Spitzenhöhe
verstellbarer Plexiglasschutz
1 Schablonenrohling 85 x 4 x 1000 mm
(Stahlhalteraufnahme 12 x 12 mm)
Gewicht ca. 42 kg
Länge-Tiefe-Höhe: 1200-760-410 mm
(Mindestmotorleistung Drechselbank 1,1 kW)

Vorteile zu Vorgängermodell HL100X:
- stabileres, Doppelführungssystem
- mehr Profiltiefe/Einstechtiefe mit großen Schablonen einstellweg
- Stahl direkt auf Führung mit neuem Klemmsystem
- beide Haltearme hinten stufenlos verschiebbar


Wendeplatte HW08


Glockenmesser Ø20









21300	**HL100Z Längskopierwerk für Hagerfabrikate** Typ angeben (wegen Spitzenhöhe und Klemmpratzen)	**1680,00**
21400	**HL100Z Längskopierwerk für Fremdfabrikate** Typ angeben (wegen Spitzenhöhe und Klemmpratzen) Sonderspitzenhöhe und Sonderklemmung passend für Fremdfabrikate nach Angabe und Skizze mit Bettquerschnitt Änderung der Haltearme: Länge, Auflagehöhe, Halteprätzen nach Angabe	**1810,00**
21320	**Originalabtastvorrichtung** für HL100Z Einfacher Umbau und ausgereifte Technik beim Kopieren vom Originalteil 7-teilig	**250,00**





Führungseisen mit Schlitz,
seitliche Abstützung für Abtaster



90122	**Plexiglasschutz** mit Stahlwinkel - Aufnahmebohrung 8 mm	**24,00**
80307	**Schablonenrohling aus Pertinax 85x4x1000 mm** mit Klemmnuten	**20,00**





Artikel Nr.	Kopieren-Winden-Kannelieren	EURO Preis zzgl. ges. MWST

Kopieren, Winden, Kannelieren

Kopierwerk HLK800 zum Kopieren als Aufbaugerät

Dieses Zusatzgerät wird auf eine vorhandene Drechselbank aufgesetzt. Es kann damit von einer Schablone oder Musterteil abkopiert werden. Die Abtastung erfolgt über Federzug. Beim Kopieren erfolgt die Bearbeitung mit einem Stahl. Die Bewegung erfolgt auf spielfreien Hochleistungsführungen. Der Antrieb erfolgt mit Handrad über einen untersetzten Zahnstangenantrieb.
Bei allen Arbeitsvorgängen ist eine leichtgängige, spielfreie Bewegung von Abtaster und Stahlhalter zu Antriebshandrad ausschlaggebend.

Anbausatz HWK800 zusätzlich zum Winden und Kannelieren

Zum Winden wird die Kugelrollspindel zur Hauptspindel mittels Riemen und Zahnscheibe spielfrei verbunden.
Beim Winden und Kannelieren erfolgt die Bearbeitung durch eine Oberfräse. Da beim Winden die Bearbeitung in mehreren Arbeitstiefen erfolgt, muß die Verbindung von Werkstück zu Fräser absolut spielfrei sein. Alle Bedienungsmöglichkeiten sind einfach zu erreichen und in Sekundenschnelle umzustellen. Zum exakten Teilen für mehrgängige Fräsungen wird eine Teileinrichtung benötigt.

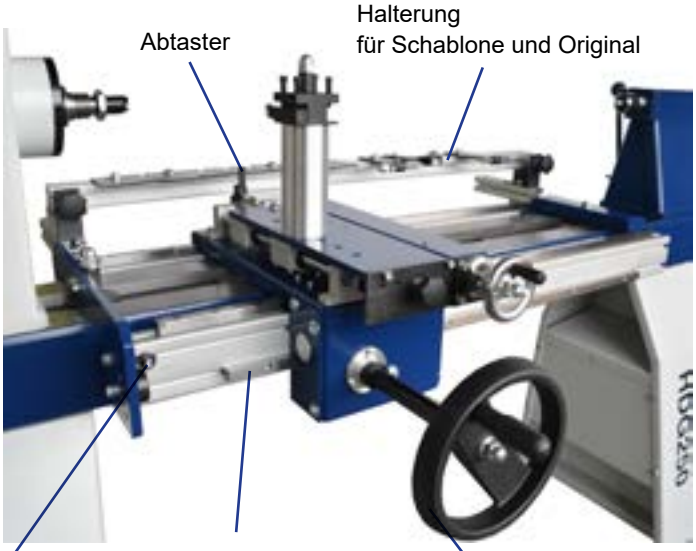
HLK800 - Kopieren:

- Arbeitslänge **800 mm**
- Aufbauverlusthöhe 79 mm über Drehbankbett
- rechter Haltearm verschiebbar
- Stahlhalteraufnahme bis Vierkant 16x16 mm
- Tiefenanschlag über Gewindespindel
- verstellbarer Endanschlag beidseitig
- Abtastung von Schablone und Originalteil

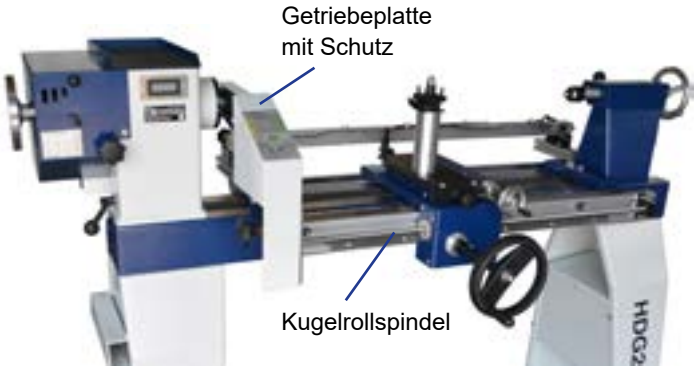
Grundausstattung Kopieren:

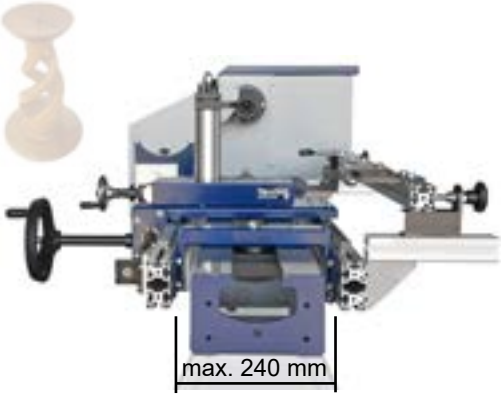
- Stahlhalter 16x16 mm
  mit Hartmetallwendeplatte HW08
- Vierkantschlüssel 8 - 100 mm lang
- Schablonenrohling 85x4x1000 mm mit Nuten

- Gewicht: 46 kg
- L-B-H: 1290-725-440 mm (HLK800)
- L-B-H: 1690-725-440 mm (HLK1200)




Wendeplatte HW08





HWK800 - Winden und Kannelieren

- Steigungen: 10 / 20 / 40 / 80 / 160 mm
- Links- /Rechtsdrall über Zusatzrad
- Oberschlitten auskuppelbar zum Abtasten
- Oberschlitten feineinstellbar mit Sterngriff
- Getriebeplatte mit Riemenspäneschutz
- magnetische Abdeckung
- Oberfräshalterung mit Eurobund 43mm
- Stahlrändelmutter mit Innengewinde M33 DIN 800

Grundausstattung Winden und Kannelieren:

- Kugelrollspindel mit Mutter
- Kugelrollspindelabdichtung mit Deckel u. Schrauben
- Stahlzahnscheibe 24er mit Bohrung 34/50 mm
- Stahlzahnscheibe 24er mit Bohrung 12 mm
- Stahlzahnscheibe 12er mit Bohrung 12 mm
- HPVC-Zahnräder Z30, Z40, Z60 mit Bohrung 12 mm
- HPVC-Zahnräder Z30, Z40, Z60 mit Bohrung 12 mm Verbindungslöcher
- Zahnriemen L050 Länge je nach Spitzenhöhe

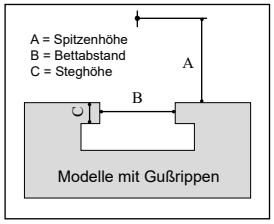
22800	**HLK800 Kopierwerk** für Hagerfabrikat **Typ angeben (wegen Spitzenhöhe und Klemmpratzen)**	**1950,00**
22820	**HLK800 Kopierwerk** für Fremdfabrikat **Typ angeben** (max. Bettbreite der Drechselbank 236mm)	**2090,00**
22850	**HWK800 Anbausatz zum Winden und Kannelieren** Getriebeplatte, Kugelrollspindel, Zahnscheiben, Zahnräder, Zahnriemen, Zahnriemenschutz, Anbauanleitung	**605,00**

extra lang

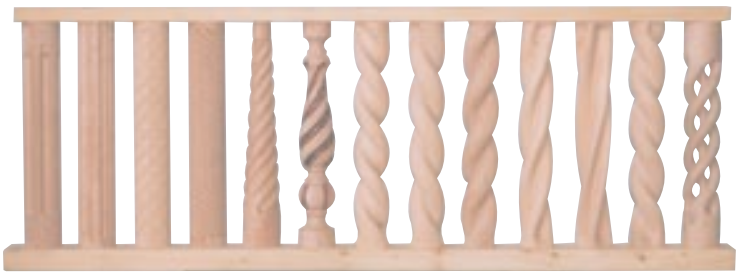
22804	**HLK1200 Kopierwerk** für Hagerfabrikat **Typ angeben (wegen Spitzenhöhe und Klemmpratzen)**	**2180,00**
22824	**HLK1200 Kopierwerk** für Fremdfabrikat **Typ angeben** (max. Bettbreite der Drechselbank 236mm)	**2340,00**
22854	**HWK1200 Anbausatz zum Winden und Kannelieren** Kugelrollspindel, Zahnscheiben, Zahnräder, Zahnriemen, Zahnriemenschutz, Anbauanleitung	**810,00**

Kopieren-Winden-Kannelieren

	Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
HWK800 / HWK1200 / KoWi100		**HWK800 / HWK1200 / KoWi 100** **Zubehör**	
	801490	**24-Schritt-Teilscheibe** Pendelarm mit Klemmmutter M33DIN800 (konischer spielfreier Raststift) **spielfrei !** 	**90,00**
	22021	**Sondersteigung 320 mm und 480 mm** - Wechselzahnrad 48er (Ø 144 mm) mit Bohrung 34/50 mm - HPVC-Zahnrad Z20 (Ø 33 mm) mit Bohrung 12 mm - längerer Zahnriemen (bei Spitzenhöhe 250 - 300 mm Typ 420L) 	**110,00**
	90320	**Fräs- und Schleifmotor AMB 800 FME** (800 W / 10000 - 27000 U/min) stufenlos regelbar mit Aluhals Eurobundaufnahme Ø 43 mm - 8 mm Spannzange 	**230,00**
	22038	**Winkelschleiferpaket** - in alle Richtungen schwenkbar zum Fräsen mittels Woodcarver oder Mini-Spot-Fräser Ø 100 mm oder 115 mm Metabo Winkelschleifer WQ1100 mit 1000 Watt - Winkelschleifer - Bügelhalterung - Spezialhalterung mit Spezialschutz (ohne Fräser)   	**355,00**
		Empfehlung: **Woodcarver** für 100 mm und 115 mm Winkelschleifer oder **Minispotfräser**	
	89137K	**Adapter M33 auf M33 - klein** AußenØ 50 mm Verlängerung 53 mm zur Verwendung von Multifunktionsfuttern 	**75,00**
Profilfräser		**Profilfräser** aus hochwertigem HSS mit stabilem Schaft Ø 8 mm	
	90355	Profilfräser HSS 44 mm **Spitzwund** (R21) 	**108,00**
	90351	Profilfräser HSS 44 mm **Rundwund** (vorne R6 / R16) 	**108,00**
	90361	Profilfräser HSS 40 mm **Rundwund mit Absatz** (vorne R5 / R13) 	**108,00**
	90366	**Schruppfräser** gerade Hartmetall mit Kordelprofil Schaft Ø 8 mm - Fräslänge 45 mm für perfektes Schruppen 	**74,00**
	80307	Schablonenrohling aus Pertinax 85 x 4 x 1000 mm mit Klemmnuten 	**20,00**







Artikel Nr.	Kugeln	EURO Preis zzgl. ges. MWST

Kugeldrehvorrichtung HKD120A

Mit dem Zusatzgerät werden schnell und einfach Kugeln hergestellt. Die größte herstellbare Kugel ist abhängig von der Spitzenhöhe der Maschine. Der Aufbauverlust ist 57 mm. Die Kugeln werden in einer Einspannung bis auf kleine Zäpfchen hergestellt. Dies geschieht durch beidseitiges Schwenken der oberen Stahlhaltereinheit. Mit dem Pinolensupport kann exakt zugestellt werden. Mit 2 Kunststoffschalen kann die Kugel noch einmal zum Schleifen eingespannt werden. Vorraussetzung für eine exakte Kugel sind Einstellschrauben für den Drehpunkt auf Spitzenmitte und Höheneinstellung des Stahls. Eine Bremse sorgt für feinfühliges Arbeiten. Ein verlängerer Vierzackmitnehmer ermöglicht mehr Bewegungsfreiheit.
Sie passt auf “fast” jede Drechselbank. Für Fremdfabrikate mit Gussrippen zwischen dem Bett werden Sonderhalterungen und Sonderklemmungen angeboten. Bei einer Spitzenhöhe von 200 mm sind Kugeln bis Ø 285 mm herstellbar.

HKD120A

Pinolensupport geschlossen
geschliffene Pinole
exakte Pinolenverdrehsicherung
Höheneinstellring
seitliche Zusatzklemmung
Tiefenanschlag ausschwenkbar
Stahlhalteraufnahme 12 x 12 mm
integrierte Bremse
doppelte Schrägkugellagerung







Grundausstattung:
- 1 Stahlhalter (81046)
- 1 Hartmetallwendeplatte HW08 (81019)
- 2 Kunststoffschalen Außen Ø 50 mm
  mit Bohrung Ø 24 mm und Ø 20 mm (90247)
- 1 aufsteckbarer Späneabweiser
- 1 Plexiglasschutz (90122)





Wendeplatte HW08



für Hagermodelle
bis Spitzenhöhe 250 mm
Aufbauverlust 57 mm





Anfertigung der Kugel ohne umspannen!

ab Spitzenhöhe 300 mm
spielfreier Drehteller Ø 200 mm
Doppelschrägkugellagerung
mit einstellbarer Bremse
Aufbauverlust 80 mm







Anfertigung der Kugel ohne umspannen!

Hager

901110	**HKD120A** für Hagerfabrikat (bis HDE225 Spitzenhöhe 225 mm) Drehteller 100 mm, Trägerschiene 220 mm	**625,00**
901111	**HKD120A** für Hagerfabrikat (HDE250 Spitzenhöhe 250 mm) Drehteller 120 mm, Trägerschiene 300 mm	**645,00**
901116	**HKD120A** für Hagerfabrikat (HDG250 Spitzenhöhe 250 mm) Drehteller 120 mm, Trägerschiene 300 mm	**645,00**
901112	**HKD120A** für Hagerfabrikat (HDE300 Spitzenhöhe 300 mm) Drehteller 200 mm, Trägerschiene 420 mm	**710,00**
901113	**HKD120A** für Hagerfabrikat (HDE350 Spitzenhöhe 350 mm) Drehteller 200 mm, Trägerschiene 420 mm	**730,00**

Fremdfabrikat

HKD120A Kugeldrehvorrichtung für Fremdfabrikate mit Bettanpassung
nach Skizze - **Für die Anpassung: Hersteller und Typenangabe erforderlich!**
Stratos, Geiger, Hapfo, Vicmarc, Drechselmeister, Jet, Nova, Killinger, ...
Bei Bettabstand kleiner 60 mm hat der Unterbau eine Aufbauhöhe von 74 mm

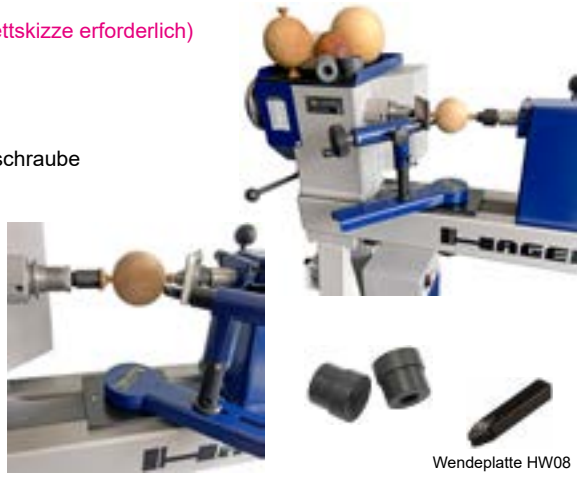


für Fremdfabrikat
kleiner Bettabstand 60 mm
Aufbauverlust 74 mm



901120	**HKD120A** für Fremdfabrikat (Spitzenhöhe 180 - 230 mm) Drehteller 100 mm, Trägerschiene 220 mm nach Skizze z.B. StratosFU230, NovaDVR, Oneway1640	**695,00**
901121	**HKD120A** für Fremdfabrikat (bis Sph. 280 mm) Drehteller 120 mm, Trägerschiene 300 mm nach Skizze z.B. StratosXL	**745,00**
901122	**HKD120A** für Fremdfabrikat (bis Sph. 300 mm) Drehteller 200 mm - Trägerschiene 420 mm nach Skizze	**790,00**
901123	**HKD120A** für Fremdfabrikat (bis Sph. 350 mm) Drehteller 200 mm - Trägerschiene 420 mm nach Skizze	**810,00**
901124	**HKD120A** für Fremdfabrikat (bis Sph. 400 mm) Drehteller 200 mm - Trägerschiene 420 mm nach Skizze	**845,00**

Kugelschalen und Zubehör

	Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
HKD100		**Kugeldrehvorrichtung HKD100** Diese Vorrichtung ist auf fast alle Drechselbänke ab Spitzenhöhe 130 mm bis 230 mm aufbaubar. Die einfachere Bauweise ist sehr stabil und mit Supportzustellung lassen sich schnell perfekte Kugeln herstellen.	
		Kugeldrehvorrichtung HKD100 passend ab Spitzenhöhe 130 mm bis 230 mm (Typenangabe oder Bettskizze erforderlich) stufenlos einstellbar (ohne Schablone) für Kugeln ab ca. Ø 8 mm spielfreie Spezialkugellagerführung mit einstellbarer Bremse Aufbauverlust 39 mm Abstandseisen einstellbar für exakte Mitteneinstellung schwenkbare Pinolenzustellung mit Pinolenweg 50 mm und Feststellschraube Auslegerarm mit Langlöcher für flexiblere Kugelherstellung Höheneinstellung über Stellring Einheit nach oben herausziehbar für schnelle Schwenkbewegung Alu-Späneabweisblech schnell abnehmbar Gewicht 6,8 kg Grundausstattung: 1 Stahlhalter 12x12 mm mit Hartmetallwendeplatte HW08 2 Kunststoffschalen Außen Ø 50 mm zum Schleifen mit Innen Ø 20 u. Ø24 mm gekröpfter Schlüssel SW15 Bedienungsanleitung je nach Typ: Klemmung/Halteplatte nach Drehbankbett  Wendeplatte HW08	
	90102	**HKD100** für Hagermodelle (HDD180 / STAR / STAR200MAX / HDE49 / HDE225)	**444,00**
	90104	**HKD100** für Fremdfabrikate (Sph. 130 bis 230 mm) nach Skizze	**470,00**
		Zubehör zur Kugelherstellung	
	90122	Ersatz-**Plexiglasschutz** mit Stahlgelenk für HKD120A / LP320F / LP520F / HL100Z Aufnahmebohrung 8 mm 	**24,00**
Kugeldrehschalen		Die Kugeldrehschalen haben jeweils eine Bohrung mit 24 mm und 20 mm. Die mit 24 mm wird auf den Vierzackmitnehmer gesteckt. Die mit 20 mm auf die mitlaufende Körnerspitze. Bei Hager-Körnerspitzen dreht sich der ganze Lagerkörper mit und somit steht die Kugeldrehschale hinten am Bund an. Beide Kugeldrehschalen sind Innen konisch und zentriern die Kugel selbständig. Je nach Größe der Kugel sind verschiedenen Aufsteckschalen zu verwenden.	
	90248	Kleine Kugeldrehschalen aus Kunststoff, 2 Stück, **Außen Ø 30 mm**, Innen Ø 24 mm / 20 mm für Kugeln von ca. Ø 20 - 80 mm 	**27,00**
	90247	**Standard**-Kugeldrehschalen aus Kunststoff, 2 Stück, **Außen Ø 50 mm**, Innen Ø 24 mm / 20 mm für Kugeln von ca. Ø 40 - 200 mm Diese Schalengröße ist in der Grundausstattung der HKD100 und HKD120A enthalten. 	**27,00**
	90249	Große Kugeldrehschalen aus Kunststoff, 2 Stück, **Außen Ø 70 mm**, Innen Ø 24 mm / 20 mm für Kugeln von ca. Ø 60 - 280 mm 	**37,00**
	90250	Große Kugeldrehschalen aus Kunststoff, 2 Stück, **Außen Ø 120 mm**, Innen Ø 24 mm / 20 mm für Kugeln von ca. Ø 100 - 320 mm 	**60,00**
	902521	Riesen Kugeldrehschalen aus Kunststoff mit Stahlkern, 2 Stück, **Außen Ø 200 mm**, 1x kugelgelagerter Aufnahmedorn Außenkonus MK 2 1x Standardbohrung 24 mm passend auf Vierzackmitnehmer für Kugeln von ca. Ø 180 - 500 mm	**150,00**
	902522	Riesen Kugeldrehschalen aus Kunststoff mit Stahlkern, 2 Stück, **Außen Ø 200 mm**, 1x kugelgelagerter Aufnahmedorn Außenkonus MK 3 1x Standardbohrung 24 mm passend auf Vierzackmitnehmer für Kugeln von ca. Ø 180 - 500 mm 	**150,00**
Stähle		Für die Bearbeitung von kleineren Kugeln empfehlen wir Spitzstähle. Für weiche Hölzer wie Zirbe oder Fichte eignet sich am Besten der HSS-Spitzstahl. Für größere Kugeln ab Ø 120 mm empfehlen wir den Stahlhalter mit Hartmetallwendeplatte HW3 oder Glockenmesser.	
	81019	Hartmetallwendeplatte HW08 (Standardwendeplatte in Grundausstattung dabei)	**15,00**
	81024	Wendeplattenstahlhalter für HW3 12 x 12 x 80 mm	**55,00**
	92808	Hartmetallwendeplatte HW3	**19,00**
	81041	Glockenmesserhalter für Ø 12 mm 12 x 12 mm gekröpft	**33,00**
	81000	Glockenmesser Ø 12 mm HSS	**23,00**

Artikel Nr.	Kugeln	EURO Preis zzgl. ges. MWST

Kugeldrehvorrichtung für Kopfdrehbänke

Die Vorrichtung HKD565A ist speziell für die Kopfdrehbank KHDE1130 abgestimmt. Diese Vorrichtung ist aus der Technik der Kugeldrehvorrichtungen HKD120 und HKD240 entstanden. Das Gerät ist ausgelegt für Kopfdrehbänke nach Spitzenhöhe. Die Bearbeitung erfolgt durch Drehen am Handrad und Schwenken der oberen Stahlhaltereinheit.
Der Schneckenantrieb mit Untersetzung sorgt für eine leichtgängige Bedienung.

Kugeln für Kopfdrehbank KHDE1130

90262 **Kugeldreheinrichtung HKD565A** — **3660,00**

Für Kopfdrehbank KHDE1130 - Spitzenhöhe 565 mm
Zahnkranz LVD300, Getriebeuntersetzung und Rutschkupplung
Stahlhalter mit Wendeplatte und Glockenmesser
Vierzackmitnehmer M33 Ø79 x 240 mm
Stützring groß für mitlaufende Körnerspitze
aufsteckbarer Späneschutz
HPVC-Kugeldrehschalensatz Ø 120 mm
abnehmbares, abgewinkeltes Handkurbelsystem
Aufbauhöhe über Drehbankbett 120 mm
KugelØ bis 890 mm

Grundausstattung





90259 **HKD-Antrieb stufenlos elektronisch** mit beweglichen Bedienteil, 12 - 50 U/min — **1250,00**

einsteckbar für Handkurbel
Empfehlenswert für bessere Oberfläche und sichereres Arbeiten
Getriebemotor mit Steckmodul und Rutschkupplung;
Frequenzumrichter im Schaltschrank mit beweglichen Bedienteil;
Drehrichtungsschalter, Not-Austaster



Riesige Kugeln

91900 **HKD900 Kugeldrehvorrichtung** — **auf Anfrage**

Passend für Kopfdrehbänke mit Spitzenhöhe 900 mm
Die Drehbewegung erfolgt über einen großen Drehkranz LVD400 mit Innenverzahnung. Schneckengetriebemotor mit stufenlos elektronischer Drehbewegung über Frequenzumrichter und beweglichen, magnetischen Bedienteil.
Zusatzplatte mit Längsschlitz für Herstellung von kleinen und großen Ø, stufenlos einstellbar.
Stahlhalter schwenkbar und höhenverstellbar.
Einstellbare Rutschkupplung, 2 einstellbare Zusatzfüße zum Boden
HSS Glockenmesser Ø 20 mm und Ø 30 mm
Stahlhalter mit Hartmetallwendeplatte HW3
Verlängerter Vierzackmitnehmer Ø79 x 240 mm,
Spezialmitnehmer Ø 110 x 40 mm für Vierzack
kleinster Kugeldurchmesser ca. 250 mm
Aufbauhöhe der Kugeldrehvorrichtung 155 mm
maximaler Durchlassdurchmesser 1530 mm.
Gewicht ca. 245 kg





Ringe und Kugeln

Ringdrehvorrichtung R30

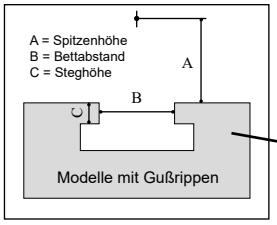
Die R30 ist ein Zusatz zum Drehen von Ringen.
Sie funktioniert nur in Verbindung mit dem Oberteil der HKD120A.

Grundträgerhalter passend auf Drechselbank (Typ angeben)
bei Spitzenhöhe 200 mm maximaler Ringdurchmesser 260 mm
bei Spitzenhöhe 225 mm maximaler Ringdurchmesser 310 mm

- Grundträger
- Drehbankbettklemmung
- angeschraubtes Präzisionsaufnahme mit Klemmung
- geschliffene Welle mit Aufnahmegewinde M12








Fremdfabrikat


Hagerfabrikat

90144	**Ringdrehvorrichtung R30** für Hagerfabrikate **(Typ angeben)**	**170,00**
90144F	**Ringdrehvorrichtung R30** für Fremdfabrikate **(Hersteller und Typenangabe erforderlich)**	**215,00**
90148	**Ringdrehverlängerungswelle** für R30 mit Gewindeanschluss M 33 DIN 800 Haltescheibe und Schraube M 12 mit Zentrum (Gesamtlänge 220 mm)	**104,00**



Ringdrehvorrichtung R50A

Eigenständige Vorrichtung zum Drehen von Ringen.
Das Arbeitsprinzip ist ähnlich der Kugeldrehvorrichtung HKD 120A. Es wird dabei der Drehpunkt aus der Mitte gekurbelt. Ein Teller wird auf die Verlängerungswelle geschraubt. Jetzt können aus einem Teller mehrere Ringe herausgearbeitet werden. Der Vorteil zur R30 ist die exakte Verstellung über Handkurbel und Maßskala.

Einjustierung über 2 Einstellschrauben zur exakten Winkeleinstellung zwischen dem Maschinenbett auf 90°.
Wird der Drehpunkt auf 0 gestellt, können auch Kugeln von ca. 8 - 120 mm hergestellt werden.

- Ringgröße stufenlos verstellbar über Gewindespindel mit Maßskala
- Ringdurchmesser stufenlos verstellbar
- verstellbarer Tiefenanschlag

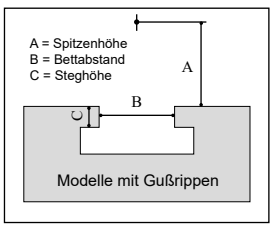
ab 8/2024 mit stabilisierender Kunststoffplatte und Zusatzklemmung



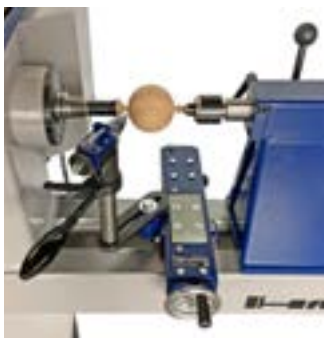
Grundausstattung:
- Spezialstahlhalter mit Wendeplatte HW08 (81019)
- **Ringdrehverlängerungswelle** passend für M 33 DIN 800 mit Schraube und Klemmscheibe

Für die Anpassung: Hersteller und Typenangabe erforderlich!









90141	**Ringdrehvorrichtung R50A** für Hagerfabrikate **(Typ angeben)**	**610,00**
90143	**Ringdrehvorrichtung R50A** für Fremdfabrikate **(Hersteller und Typenangabe erforderlich)**	**680,00**

Schleiftechnik

Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
	Schleifen von Drechselbeitel	
	Das Schleifset eignet sich hervorragend zum Schleifen von Drechselwerkzeug. Die Tormekaufsätze und die Schiebevorrichtung haben sich schon jahrelang bestens bewährt und sorgen für ein einfaches Nachschleifen der Drechselmesser.	
90113	**Schleifset Optigrind 200A zum Schleifen von Drechselwerkzeug** **Hilfswerkzeug zum einfachen und exakten Schleifen der gängigsten Drechselmesser** - stabile abgewinkelte Untergestellgrundplatte aus Stahl - Schleifbock 1400 U/min - 500 W - 230 V - Edelkorundschleifscheibe Ø 200 mm - 40 mm breit - Normalkorundschleifscheibe Ø 200 mm - 40 mm breit - Tormek-Schleifvorrichtung SVD 186R für Röhren - Schleifklemmplatte doppelseitig für Flachmeißel     Tormek SVD186R Schleifklemmplatte  **Untergestellgrundplatte:** - 2 bewegliche Halteeisen - mit 2 verschiebbaren Wellen Ø 12 mm - verschiebbares Vierkantrohr mit Eckhalter	670,00
90114	**CBN-Schleifscheibe** für OptiGrind Ø 200 mm x 40 mm - Bohrung 32 mm Adapter von Ø 32 mm auf Ø 16 mm Außen und einseitig seitliche Beschichtung **Diamant-schleifscheibe** 	195,00
90154	Edelkorundschleifscheibe Ø200x40mm - Körnung 60L für HSS	50,00
90119	**Schleifbock Opti 200A** (nur Schleifmaschine ohne Unterbau und Zubehör) 1400 U/min - 500 W - 230 V mit Edelkorundscheibe Ø 200x40 mm, Korundscheibe Ø 200x40 mm	399,00
90118	**Untergestellgrundplatte für Schleifmaschine** aus Stahl mit verstellbaren Vierkantrohrhalter (ohne Motor und Schleifvorrichtungen)	170,00
90132	Tormek-Schleifvorrichtung **Multi SVS-50** für Flachmeißel	47,00
90138T	Tormek-Schleifvorrichtung **SVD-186R** für Drechselröhren und Schalendrehröhren  	74,00
90137	**Schleifklemmplatte** doppelseitig für Flachmeißel passend für Welle Ø 12 mm 	54,00
90131	Einstelllehre Tormek **TTS100** Abstandeinstellung Bügel zu Schleifscheibe 	26,00
	V-Stahl	
	V-Stahlbearbeitung ist die beste Art für Serienfertigung beim Kopieren. Zum Schleifen dieser genormten Stähle wird eine Schleifmaschine mit Borazon-Schleifscheibe benötigt. Ein genormter, feinverstellbarer Halter auf einen Schiebeschlitten sorgt für sekundenschnelles Nachschleifen und dadurch für einen perfekten Schliff.	
90171	**V-Stahl-Schleifmaschine V125** **Diese Maschine ist Voraussetzung beim Einsatz von V-Stählen.** **Ein sekundenschnelles Schleifen der V-Stähle ist über den Schnellspanner und der Feinzustellung gewährleistet.** Zum Innen-Schleifen von V-Stählen 40 x 18 mm; exakte Höhen-Positionierung Bewegung über Präzisionsschlittenführung mit seitlicher Feinzustellung Anschluss 400 V mit CEE-Stecker 16 A mit CBN-Schleifscheibe Ø 125 mm - Aufnahmebohrung 32 mm V-Stahl-Schnellspanner Plexiglassichtschutzeinrichtung **(ohne CBN-Schleifscheibe)**  V-Stahl 	1290,00
90174	**CBN-Schleifscheibe V-Form** Ø 125 mm / 90° Bohrung 32 mm	350,00
90178	**CBN-Schleifscheibe V-Form** Ø 125 mm / 80° Bohrung 32 mm	440,00

Vakuumspannung

Vakuumspannung

Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
	Mit dem **Vakuumset VU140X** können flache Werkstücke fliegend gespannt werden. Holzunebenheiten werden von dem flexiblen Saugspannfutter ausgeglichen und absolut sicher gehalten. Um Werkstücke exakt am Mittelpunkt zu zentrieren, befindet sich eine gefederte Zentrierspitze im Saugspannfutter. In die linke Seite der Hauptspindel wird die drehbare Vakuum-zuführung gesteckt und durch 2 O-Ringe gehalten. Die auf Dauerbetrieb ausgelegte Vakuumpumpe arbeitet sehr leise und effizient. Voraussetzung ist eine Maschine mit Hohlspindel.	
	Dauerbetrieb-Vakuumpumpe mit großer Ansaugkraft und leisem Lauf Vakuumpumpe ölfrei, trockenlaufend - Dauerbetrieb geeignet Wechselstromanschluss mit 230 V - Kabel ca. 2 m Pumpenmotor mit Unterbau und Haltegriff Verbindungsschlauch zu drehbarer Zuführung ca. 1,5 m lang L-B-H: 0,25 x 0,15 x 0,21 m - Gewicht ca. 4 kg **drehbare Vakuumzuführung** mit Manometer Anschluß auf Handradseite der Spindel (linke Seite) Passend für Hohlspindeldurchmesser **15 oder 20 mm** Bolzen mit Dichtringen passend in Hohlspindel Öffnen und Schließen erfolgt über Schiebeventil Verdrehsicherung und Verlängerungsstange (andere Hohlspindeldurchmesser auf Anfrage) **Saugspannfutter Ø 140** mm aus Aluminium Anlagefläche mit Moosgummidichtung außen und aufgerauter abriebfester Belag sorgen für sicheren Halt des Werkstücks. Aufnahmeseite Innengewinde M33 DIN 800 mit Dichtring **Zentrierspitze** gefedert mit 25 mm Hub zum exakten Positionieren auf Mitte     Durchmesser Hohlspindel wird über O-Ringe abgedichtet und gehalten	
902215	**Vakuumset VU140X** Pumpe, drehbare Zuführung HohlspindelØ **15 mm**, Saugspannfutter 140 mm, gefederte Zentrierspitze	**910,00**
902220	**Vakuumset VU140X** Pumpe, drehbare Zuführung HohlspindelØ **20 mm**, Saugspannfutter 140 mm, gefederte Zentrierspitze	**910,00**
902232	**Vakuumset VU140X** (z.B. für Stratos Ø 15,89 mm) Pumpe, drehbare Zuführung Hohlspindel **Sonder Ø**, Saugspannfutter 140 mm, gefederte Zentrierspitze	**960,00**
902095	Vakuum - **Saugspannfutter Ø75-Ø100** mm mit Gummilippe aus HPVC - Gesamtlänge 100 mm (ohne Zentrierspitze gefedert) Gummilippenaußendurchmesser 100 mm (Aufbau wie Artikel 902094)  	**160,00**
902094	Vakuum - **Saugspannfutter Ø120-Ø160** mm mit Gummilippe aus HPVC - Gesamtlänge 100 mm - Innengewinde M33 DIN 800 Gummilippenaußendurchmesser 160 mm (ohne Zentrierspitze gefedert) Das Futter gleicht Unebenheiten aus und spannt auch bauchige Schalen. Bester Halt durch flexible, breite Gummilippe 	**174,00**
90204	Vakuum - **Saugspannfutter Ø 50** mm x 57 mm aus Aluminium Innengewinde M33 DIN 800 (ohne Zentrierspitze gefedert) 	**115,00**
90205	Vakuum - **Saugspannfutter Ø 90** mm aus Aluminium Innengewinde M33 DIN 800 (ohne Zentrierspitze gefedert) 	**130,00**
90206	Vakuum - **Saugspannfutter Ø 140 mm** aus Aluminium, Innengewinde M33 DIN 800 (ohne Zentrierspitze gefedert) (im Vakuumset VU140 enthalten) 	**140,00**
90219K	Vakuum - **Saugspannfutter für kleine Kugeln** von Ø 40 - Ø 90 mm aus Aluminium mit Einstichen und eingelegten Moosgummi Außendurchmesser 70 mm x 75 mm Innen konisch, Innengewinde M33 DIN 800 	**140,00**
90219	Vakuum - **Saugspannfutter für Kugeln** von Ø 70 - Ø 160 mm aus Aluminium mit Einstichen und eingelegten Moosgummi Außendurchmesser 110 mm x 75 mm, Innen konisch, Innengewinde M33 DIN 800 	**160,00**
90212	Vakuum - **Zentrierspitze gefedert** mit Befestigungsgewinde M10x1 mm 	**65,00**
90214X	Vakuum - **Pumpe solo** mit Untergestell und Halter, Filter, Schlauch ca. 1,5 m 	**490,00**
902130	Vakuum - **drehbare Zuführung** mit Verdrehsicherung für HohlspindelØ **15 mm**	**245,00**
902131	Vakuum - **drehbare Zuführung** mit Verdrehsicherung für HohlspindelØ **20 mm** 	**245,00**
90213A	Vakuum - **drehbare Zuführung** mit Verdrehsicherung für Hohlspindel **SonderØ nach Angabe**	**290,00**
89137V	**Vakuum Adapter: M33 auf M33 - Ø50 x 150 mm** Gesamtlänge 180 mm mit O-Ringabdichtung für größeren Abstand zu Spindelkasten 	**105,00**

Woodcut Bowlsaver

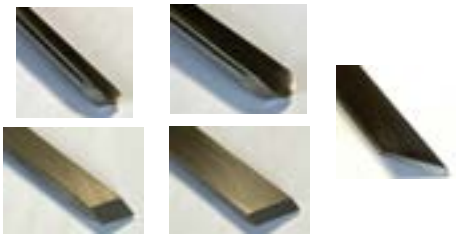
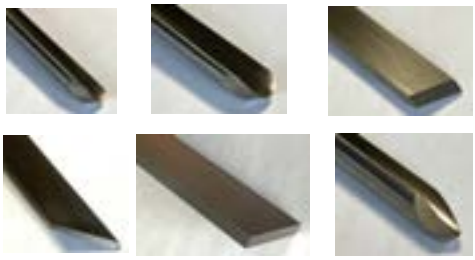
Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
Woodcut - Schalenstecher	Die schnellste Art aus einem Stück mehrere Schalen herzustellen. Der Hauptvorteil liegt in der Holz- und Zeitersparnis. Patentiertes Gerät zum Einstecken in die Handauflage. Zusätzlich werden Vibrationen durch die Aufnahme im Reitstock abgeleitet. Die Stellitschneide hat eine Standzeit für ca. 500 Schalenrohlinge und ist mit einer Diamantfeile nachzuschleifen	
	Woodcut-Schalenstecher "Bowlsaver" Schalenausstechvorrichtung (Bowlsaver) mit 2 Klingen 1 Klinge für Schalen bis ca. 220 mm Durchmesser 1 Klinge für Schalen bis ca. 300 mm Durchmesser Zapfenaufnahme Ø 30 mm mit Höheneinstellring Zusatzabstützung zu Reitstock mit Konushülse MK 2    	
994500	**Woodcut-Bowlsaver** mit Aufnahmewelle Ø 30 mm	**549,00**
994501	**Woodcut-Bowlsaver** mit Aufnahmewelle Ø 25,0 mm	**549,00**
994502	**Woodcut-Bowlsaver** mit Aufnahmewelle Ø 25,4 mm (1")	**537,00**
Woodcut - Schalenstecher Max	**Woodcut-Schalenstecher "Bowlsaver MAX4"** mit Aufnahmezapfen 110 mm lang Höheneinstellring Rohlinge D = 75 mm bis max. D = 450 mm Tiefe bis 150 mm Mindestmotorleistung 1,5 kW entsprechend sicheres Spannfutter bzw. Planscheibe verwenden   	
99490	**Woodcut - Bowlsaver MAX4** SET mit 3 Klingen (small, medium, groß) - Aufnahmezapfen **Ø 30 mm**	**787,00**
99495	**Woodcut - Bowlsaver MAX4** SET mit 3 Klingen (small, medium, groß) - Aufnahmezapfen **Ø 25,4 mm**	**787,00**

Hauptspindel LED-Licht

Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
LED-Licht	**LED-Licht** für die Hauptspindel. Das Rohrsystem mit der LED-Lampe ist verschiebbar in der Spindel befestigbar. Das Rohr wird mit einem Kugellager gehalten und steht dabei still. Es wird zusätzlich durch ein Aluklemmteil gegen mitdrehen gesichert. Durch den 12 V Trafo ist ein sicheres Arbeiten gewährleistet und die LED-Lampe wird nicht heiß. Es können handelsübliche LED-Leuchten verwendet werden. Ideal zum Hutdrechseln und zur Anfertigung von dünnwandigen Teilen.	
	Hauptspindelleuchte LED verschiebbares Lichtsystem durch Drechselbankhauptspindel verschiebbares, einsteckbares kugelgelagertes Rohr passend in Konus vordere Spezialaufnahme für LED-Licht hintere geschlitzte Führung passend in Hohlspindel Kabel mit Stecker teilbar ALU-Klemmeisen mit Langloch sichert mitdrehen des Rohres Anschluss 230 V mit Trafo 12 V - 1,67 A; LED-Lampe 2 W 	
24250	**Hauptspindelleuchte LED für Konus MK 2 - passend in Hohlspindel Ø 15 mm**	**200,00**
24251	**Hauptspindelleuchte LED für Konus MK 3 - passend in Hohlspindel Ø 20 mm**	**200,00**

HSS-Crown-Drechselwerkzeug

	Artikel Nr.					EURO Preis zzgl. ges. MWST
		Englische Spitzenqualität !!! CROWN-Tools werden nach alter, englischer Schmiedetradition hergestellt. Dieser hochlegierte Wolfram-Molybdän-Stahl zählt seit Jahren zu den besten Drechselstählen. Beim schneidenden Drechseln hat dieser HSS auch bei extrem harten Hölzern eine sehr lange Standzeit.				
Spezial		Zum Schruppen und Schlichten von Langholz ohne Werkzeugwechsel.				
	C230W	Super-Schruppröhre 19 mm				**52,00**
	C231W	Super-Schruppröhre 32 mm				**68,00**
Drehmeißel		Das wichtigste Werkzeug. Zum Vorschruppen und Herstellen von geschweiften Formen.				
	C2308W	**Drechselröhre 8 mm**	**5er**	**6er**	Formröhre Schruppröhre	**48,00**
	C2312W	Drechselröhre 13 mm				**50,00**
	C2319W	Drechselröhre 19 mm				**58,00**
	C2325W	**Drechselröhre 25 mm**	**5er**	**6er**		**74,00**
Flachmeißel		Zum Glätten von Langholz und für Profileinstiche.				
	C270W	**Drechselmeißel 12 mm**	**5er**			**33,00**
	C270AW	Drechselmeißel 19 mm				**39,00**
	C271W	**Drechselmeißel 25 mm**	**5er**	**6er**		**48,00**
	C271AW	Drechselmeißel 32 mm				**65,00**
Ovalmeißel		Das leicht zu bedienende Zusatzwerkzeug zum Drechselmeißel. Er gleitet besser auf der Handauflage und passt sich besser der Werkstückform an.				
	C249W	Ovalmeißel 13 mm				**38,00**
	C250W	Ovalmeißel 19 mm				**42,00**
	C251W	Ovalmeißel 25 mm				**49,00**
Abstecher		Für schmale und breite Einstiche und zum Abstechen.				
	C244W	Abstecher 15 x 3 mm				**37,00**
	C245XW	**Abstecher 15 x 6 mm**	**5er**	**6er**		**45,00**
	C246W	Abstecher Diamantform 15 x 6 / 4 mm				**46,00**
Schaber		Für die Endbearbeitung von flachen Böden und konvexen Profilen in Querholz. Extra stark für schwingungsfreies Arbeiten. Die Schneide kann beliebig angeschliffen werden.				
	C254W	Flachstahl gerade 19 mm				**36,00**
	C255W	**Flachstahl gerade 25 mm**	**6er**			**43,00**
		Für die Endbearbeitung bei konkaven Formen. (Schalen und Doseninnenseite)				
	C261W	Flachstahl rund 19 mm				**36,00**
	C262W	Flachstahl rund 25 mm				**43,00**
	C263W	Flachstahl rund 32 mm				**66,00**
Schalen		Speziell geformtes Werkzeug nur für Querholz mit **Fingernagelanschliff.** Zum Ausdrehen von Schüsseln.				
	C240SGW	Schüsseldrehröhre 6 mm (ca. Außen Ø 10 mm)				**46,00**
	C241SGW	**Schüsseldrehröhre 10 mm(Außen Ø13)**	**6er**			**55,00**
	C242SGW	Schüsseldrehröhre 13 mm (ca. Außen Ø 16 mm)				**65,00**
	C243SGW	Schüsseldrehröhre 19 mm (ca. Außen Ø 23 mm)				**105,00**
Schaber		Für bauchige und eckige Doseninnenseiten				
	C265W	Ausdrehstahl rund 19 mm				**40,00**
	C266W	Ausdrehstahl gerade 19 mm				**40,00**
Quer		Für einen feinen Schnitt bei Quer- u. Hirnholz. Vorwiegend für Nassholz.				
	C275W	Ringmesser-Stirnholz 13 mm				**46,00**
	C275AW	Ringmesser-Stirnholz 25 mm				**62,00**
Ringe		Zur Herstellung von losen/gefangenen Ringen				
	C277W	Ringestecher 6 mm				**36,00**
	C278W	Ringestecher 9 mm				**39,00**
Stäbe		Zur Herstellung von Rundstäben in exakter, gleicher Größe.				
	C276W	Rundstabmesser 6 mm				**33,00**
	C276AW	Rundstabmesser 9 mm				**34,00**

	Artikel Nr.	Werkzeug	EURO Preis zzgl. ges. MWST
HSS-Drechselwerkzeug SET	C5500	**Drechselwerkzeugsatz HSS 5-teilig - CROWN-Grundset** Drechselröhre 8 mm (Formröhre) Drechselröhre 25 mm (Schruppröhre) Drechselmeißel 12 mm Drechselmeißel 25 mm Abstecher 15 x 6 mm  5	**222,00**
	C6500	**Drechselwerkzeugsatz HSS 6-teilig - CROWN-Grundset** Drechselröhre 8 mm Drechselröhre 25 mm Drechselmeißel 25 mm Abstecher 15 x 6 mm Flachstahl gerade 25 mm Schüsseldrehröhre 10 mm  6	**270,00**
	81028	**Abziehöl 0,5 l** für einen besseren Endschliff und eine lange Standzeit des Abziehsteins 	**12,00**
Woodcut - FLEXI SET		**Woodcut Pro-Forme FLEXI SET** Ausdrehwerkzeug Dieses System bietet universelle Einsatzmöglichkeiten. Es wird mit 2 unterschiedlichen Zwischengliedern geliefert. Somit lässt sicht die Neigung des Schneidkopfes vielfältig verstellen. Ideal zum Hinterdrehen bei Vasen und Hohlkörpern! Alle Sets werden mit Schaumstoff ummantelten und somit vibrationsdämpfenden Handgriff geliefert. Die Schaftlänge ist mit Schnellkupplung verschiebbar. Somit passen sie ihr Werkzeug der Größe des Werkstücks an. Der Spandickenbegrenzer verhindert ein “Abfangen” beim Arbeiten.	
	W100	**Woodcut Pro-Forme FLEXI SET** - Flexi Handgriff ca. 450 mm lang - mit Spannzange 12,7 mm und 10 mm - Schaft gerade ca. 275 mm - Schneidkopf FLEXI mit Spantiefenbegrenzer - Zwischenglied gerade - Zwischenglied gebogen - Bedienwerkzeug, Ersatzschrauben DWOOD-PFF-TCH 	**265,00**
Woodcut - SET2		**Woodcut Pro-Forme SET2** Ausdrehwerkzeug Dieses System bietet eine unglaubliche Vielzahl an Anwendungsmöglichkeiten und die besondere Form des Schneidwerkzeugs macht dieses System so einzigartig (Kein verstopfen mit Spänen!). Qualität, Sicherheit und Effektivität sind hier vereint!	
	W200	**Woodcut Pro-Forme SET2** - Flexi Handgriff ca. 520 mm lang - Schaft gerade - Schaft stark gebogen - 2 Stück Pro-Forme Schneidköpfe “Power Head” mit Spandickenbegrenzer DWOOD-PROKIT02 	**340,00**
Woodcut - Auflage		**Woodcut - Werkzeugauflage** mit Gabelhalterung Aufnahmezapfen mit Höhenstellring zur leichteren Führung von Ausdrehwerkzeugen Führungsgabel kann in verschiedene Löcher gesetzt werden Irons Toolgate DWOOD-TG 	
	W212	**Woodcut - Werkzeugauflage** mit Aufnahmezapfen 30 mm DWOOD-TG30	**110,00**
	W213	**Woodcut - Werkzeugauflage** mit Aufnahmezapfen 25,4 mm (1”) DWOOD-TG25B	**99,00**

Werkzeug

	Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
Gewinde schneiden		**Holzgewindeschneidwerkzeug** Garnitur für Innen- und Außengewinde mit Gewindebohrer und Schneidkluppe. Das Gewindeschneiden erfolgt im Stillstand der Maschine. **Präzisionswerkzeug!**	
	80220	10 mm	**165,00**
	80221	13 mm	**170,00**
	80222	16 mm	**175,00**
	80223	19 mm	**180,00**
	80224	22 mm	**190,00**
Zirkel		**Zirkel**	
	80302	Feder-Spitzzirkel 200 mm	**17,00**
	80320	Feder-Lochzirkel 150 mm	**16,00**
	80313	Feder-Greifzirkel mit Einstellskala 200 mm	**14,00**
	80297	Zirkel mit Bleistifthalter 200 mm	**35,00**
Flaschenöffner	F8004	**Flaschenöffner-Halbmond** mit V2A-Schrauben V2A - Durchmesser 30 x 1,5 mm mit einem Senkloch	**1,20**
	F8014	Flaschenöffner-Halbmond 10 Stück	**9,00**
	F8005	**Flaschenöffner-Ring** mit 3 Stück V2A-Schrauben V2A - Durchmesser 50 x 2,5 mm mit einseitiger Fase und 3 Senklöcher	**3,00**
	F8015	Flaschenöffner-Ring 10 Stück	**24,00**

Spannen

	Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
Backenfutter		Präzisions-Backenfutter haben einen großen Spannweg und sind universell einsetzbar. Vor allem beim Kopieren ist der Einsatz von Vierbackenfuttern sinnvoll. Alle Futter haben einen aufschraubbaren Flansch mit Innengewinde M33DIN800 mit Ablaufsicherungsnut. Dazu gehärtete Innen- und Außenbacken und einen Spannschlüssel. **Achtung:** Unfallgefahr durch herausstehende Backen! Flansche mit Sondergewinde auf Anfrage.	
		TOS Dreibackenfutter mit Flansch M 33 mit gehärteten Innen- / Außenbacken Futteraußendurchmesser entspricht maximalen Spannaußendurchmesser	
	80141	Ø 80 mm (ist Futteraußen Ø)	**330,00**
	80142	Ø 100 mm	**405,00**
	80144	Ø 125 mm	**420,00**
	80146	Ø 160 mm	**480,00**
		TOS Vierbackenfutter mit Flansch M 33 mit gehärteten Innen- / Außenbacken	
	80148	Ø 80 mm	**390,00**
	80150	Ø 100 mm	**420,00**
	80152	Ø 125 mm	**455,00**
	80154	Ø 160 mm	**510,00**
	99245	Grundbacken für NOVA für **Backenfutter 4/100**	**85,00**
	99247	Grundbacken für NOVA für **Backenfutter 4/125**	**95,00**
	99248	Grundbacken für NOVA für **Backenfutter 4/160**	**140,00**
		Ersatzbacken für TOS-Futter **auf Anfrage** Dreibackenfutter, Vierbackenfutter nach Durchmesser - weiche Blockbacken - gehärtete Bohrbacken - gehärtete Drehbacken	
		Backenfutterschutz Farbe rot oben mit Langloch für Futterschlüssel	
	80156	Ø 80 / 100 mm AußenØ ca. 132 mm	**76,00**
	80157	Ø 125 mm AußenØ ca. 184 mm	**84,00**
	80158	Ø 160 mm AußenØ ca. 220 mm	**95,00**

Spannfutter NOVA

Artikel Nr.		EURO Preis zzgl. ges. MWST
	Das top Preis- /Leistungsverhältnis macht das NOVA-Futter zum meistverkauftesten Universalfutter für alle Maschinen. Die Riesenauswahl an sinnvoll abgestuften Zusatzbacken lässt keine Wünsche offen. **SuperNOVA2 Pro-TEK** - rechtsschließend - Schraubverbindung über 8 Innensechsrundschrauben - rostbeständige Nickel-Beschichtung	
SuperNOVA2 Pro-TEK		
99280	**SuperNOVA2 Pro-TEK "Basic"** (ohne Backe) Multifunktionsfutter / Vierbackenspannung Futteraußen Ø 100 mm, Direktaufnahme M33DIN800 mit Ablaufsicherungsnut EURO (ASR) langer Sechskant-T-Schlüssel Gewicht 2,05 kg DT23263	**150,00**
99282	**SuperNOVA2 Pro-TEK** Multifunktionsfutter / Vierbackenspannung Futteraußen Ø 100 mm, Direktaufnahme M33DIN800 mit Ablaufsicherungsnut EURO (ASR) Backe 50 mm (Außen 52 - 70 mm / Innen 46 - 60 mm) Schraubenfuttereinsatz langer Sechskant-T-Schlüssel DT23261	**166,00**
99284	**SuperNOVA2 Pro-TEK SN2** Multifunktionsfutter / Vierbackenspannung Futteraußen Ø 100 mm, Direktaufnahme M33DIN800 mit Ablaufsicherungsnut EURO (ASR) Backe 50 mm (Außen 52 - 70 mm / Innen 46 - 60 mm) Backe 25 mm verlängert (A: 26-45 / I:12-30) langer Sechskant-T-Schlüssel Multischlüssel, Schraubenfuttereinsatz DTNOVASET-SN2	**185,00**
99290	**SuperNOVA2 Pro-TEK 30Jahre Jubi-SET** Multifunktionsfutter / Vierbackenspannung Futteraußen Ø 100 mm, Direktaufnahme M33DIN800 mit Ablaufsicherungsnut EURO (ASR) - Backe 50 mm - Backe 100 mm - Backe 130 mm - Schraubenfuttereinsatz - Einhand-Spannschlüssel im handlichen Koffer DT23111	**210,00**
NOVA - TITAN 3		
99204A	**NOVA-TITAN 3** Teknatool Spannfutter FutteraußenØ 128 mm Direktaufnahme M33DIN800 mit Ablaufsicherungsnut EURO (ASR) TITAN3-Backe Außen 127 - 160 mm / Innen 110 - 142 mm Schraubenfuttereinsatz extra lang langer Sechskant-T-Schlüssel Gewicht 3,5 kg (für große Drechselbänke ab Spitzenhöhe 250 mm) DT13061	**285,00**
TOS / NOVA		
	TOS - Vierbackenfutter Grundbacken zur Verwendung von allen **NOVA-Backen.**	
99245	**Grundbacken** für TOS Vierbackenfutter 100 mm Grundbacken mit eingefräster Nut und 2 Befestigungsgewinde passend für alle **NOVA-Backen**	**85,00**
99247	**Grundbacken** für TOS Vierbackenfutter 125 mm Grundbacken mit eingefräster Nut und 3 Befestigungsgewinde passend für alle **NOVA-Backen**	**95,00**
99248	**Grundbacken** für TOS Vierbackenfutter 160 mm Grundbacken mit eingefräster Nut und 3 Befestigungsgewinde passend für alle **NOVA-Backen**	**140,00**

	Artikel Nr.	NOVA-Zubehör ILLAGER	EURO Preis zzgl. ges.MWST
NOVA-Backen	NOVA-Zubehör passend für alle NOVA-Futter		
	99207	**NOVA - Backe 20 mm** Außen 20-38 / Innen 10-28 Schwalbenschw. Außen DTJS20N 	**36,00**
	99206	**NOVA - Backe 20 mm verlängert** Außen 26-45 / Innen 10-28 Schwalbenschw. Außen DT6026 	**44,00**
	99208	**NOVA - Backe 25 mm** Spann-/ Klemmbereich: Außen 26-45 / Innen 12-30 Schwalbenschw. Außen DTJS25N 	**40,00**
	99209	**NOVA - Backe 25 mm verlängert** A: 26-45 / I:12-30 Schwalbenschw. Außen DTJSPIN 	**48,00**
	99210	**NOVA - Backe 35 mm** A: 38-56 / I: 12-30 Schwalbenschw. Außen DT6019 	**35,00**
	99211	**NOVA - Backe 35-Z** A: 52-70 / I: 32-49 Innen geriffelt Schwalbenschw. Außen DTJS-SP35 	**50,00**
	99212	**NOVA - Backe 45 mm** A: 52-70 / I: 46-58 Innen geriffelt Schwalbenschw. Außen DTJS-SP45 	**52,00**
	99218	**NOVA - Backe „Long Nose“** A: 54-70 / I: 46-58 Innen geriffelt Schwalbenschwanz Außen/Innen DT6017 	**81,00**
	99221	**NOVA - Backe 70 mm** A: 71-90 / I: 60-75 Schwalbenschwanz Außen/Innen DTJS70N 	**45,00**
	99214	**NOVA - Backe 75 mm** A: 81-98 / I: 50-64 Innen geriffelt Schwalbenschwanz Außen/Innen DT6014 	**59,00**
	99217	**NOVA - Stufenbacke 75 mm** A: 85-103 / I: 43 - 80 3-Stufen Schwalbenschwanz Außen/Innen DTJS75DT 	**54,00**
	99213	**NOVA - Backe 100 mm** A: 97-114 / I:82-94 Schwalbenschwanz Außen/Innen DTJS100N 	**59,00**

	Artikel Nr.	NOVA-Zubehör ILLAGER	EURO Preis zzgl. ges. MWST
	Nova-Zubehör passend für alle NOVA-Futter		
NOVA-Backen	99215	**NOVA - Spannbacke 100 mm „Premier“** A: 97-114 / I: 82-94 Innen geriffelt Schwalbenschwanz Außen/Innen DTPJSN 	**62,00**
	99216	**NOVA - Backe 130 mm** A: 127-140 / I: 110-127 Schwalbenschwanz Außen/Innen DTJS130N 	**64,00**
	99249	**NOVA-Goliath 150** A: 150 / I: 110 Ansatz 17 mm hoch Aluminium Innen u. Außen geriffelt 	**150,00**
	99227	**NOVA - Soft Jaw Zange 120** zum Selbstherstellen von Zangen Nylon Material Ø 140x27 mm DT6021 	**22,00**
NOVA-Zubehör	99219	**NOVA - Planscheibenring** für Backe 50 mm DT6000 	**24,00**
	99220	**NOVA - Planscheibenring** für Backe 100 mm DT6001 	**34,00**
	99223	**NOVA - Planscheibenring** für Backe 130 mm DT6002 	**38,00**
	99233	**NOVA - Schraubenfuttereinsatz** für Backe 50, 100, 130 mm (in Grundausstattung enthalten) DT10006 	**17,00**
	99232	**NOVA - Schraubenfuttereinsatz** für verlängerte Backe 100 mm DTWWCJ	**19,00**
	99222	**NOVA - Planscheibensegment** Außen Ø 260 mm mit 8 weichen Klemmen DTJSCOLE 	**81,00**
	99224	**NOVA - Planscheibensegmente XL300** Für große Drechselbänke Bis Ø 300 mm DT6040 	**98,00**
	99226	**NOVA - Erweiterungssegment** auf Ø 380mm für Planscheibe XL300 DT6039 	**45,00**
	99225	**NOVA - Ersatzgummihalterungen** DTCJFK	**17,50**
	99243	**NOVA-Universalschlüssel** DT23079	**11,50**

	Artikel Nr.	CNC-Drehmaschine	EURO Preis zzgl. ges. MWST
CNC-Drehmaschine	24800	**HDU300-CNC** Drehmaschine Spitzenweite 1000 mm, Spitzenhöhe 300 mm, Motor 3 kW Standterminal mit Bildschirm, Handbedienbox, Schutzhaube **Optionen:** Schwenkstahl Bandschleifaggregat zum Schleifen Vakuumset Multimax60 Vakuumspannsystem Hochfrequenz Fräsmotor für Innenbearbeitung      Perfekt für die Holzurnenherstellung und vieles mehr!	**auf Anfrage**
CNC-Holzdrehvollautomat	24900	**EXCELLENCE 2000** **CNC-Holzdrehvollautomat** drehen, schleifen, fräsen, kannelieren, gravieren, bohren in einer Aufspannung Einzel- , Serie- und Dauerbetrieb automatische Stangenmagazinbeladung als 4- oder 5-Achsen Maschine Spitzenweite 2 m (Optional 2,5 oder 3 m) max. Drehdurchmesser 450 mm   Die **EXCELLENCE 2000** ist eine Weiterentwicklung der Maschinen Challenge, Classic und Conquest.	**auf Anfrage**

Um Verwechslungen zu vermeiden, bitte bei Bestellungen immer Artikelnummer und Artikelbezeichnung angeben!
Lieferung und Preisstellung ab Werk. Irrtum und technische Änderungen vorbehalten!

Unser Maschinenpark





Maschinenbau HAGER



Maschinenbau
Hager
Mühlbachstraße 5
84547 Emmerting
Deutschland
Tel. 0049 (0) 8679/6169
Fax. 0049 (0) 8679/5254
E-Mail: info@hager-maschinenbau.de
www.hager-maschinenbau.de

Online-Shop

Facebook

Instagram